

**DEFINITION DES EMPLOIS
DU PERSONNEL OUVRIER**

— **Catégorie I :**

— **Manutentionnaire :** Travailleur effectuant des manipulations de matériel ou de marchandises et chargeant ou déchargeant ces dernières.

— **Nettoyeur :** Travailleur chargé de nettoyer les locaux de l'entreprise.

— **Homme de service :** Travailleur appelé à effectuer toutes sortes de travaux simples de manoeuvre ne nécessitant aucune connaissance spéciale.

— **Catégorie II :**

— **Ebarbeur :** Travailleur occupé à enlever les parties excédentes des pièces fabriquées au moyen d'une lame, d'un couteau ou d'une machine.

— **Assembleur :** Travailleur occupé dans l'assemblage à la main des différentes pièces constituant les articles fabriqués et ne possédant qu'une expérience sommaire.

— **Ensacheur :** Travailleur mettant en sac de nylon les produits fabriqués; attache les sacs soit à l'aide d'une ficelle soit à l'aide d'une soudeuse.

— **Soudeur sur machine :** Travailleur qui, à partir du film ou de gaine confectionne des sacs au moyen d'une machine à souder.

— **Trieur :** Travailleur chargé de trier et de classer les matières et les articles en fonction de leur nature, leur qualité et leur couleur.

— **Poseur des boucles ou de poignets :** Travailleur chargé de poser un rivet, une boucle ou un poignet sur un article, manuellement ou mécaniquement.

— **Numéroteur** : Travailleur chargé de numérotter les articles ou des cartons à l'aide d'un tampon ou manuellement.

— **Marqueur** : Travailleur chargé de marquer les articles ou les cartons à l'aide d'un tampon d'un écran de soie manuellement ou à l'aide d'une machine.

— **Étiqueteur** : Travailleur chargé de poser une étiquette sur les articles ou les cartons.

— **Découpeur et soudeur de film et gaine** : Travailleur occupé sur une machine découpeuse ou soudeuse.

— **Poseur de pointes de stylos** : Travailleur chargé de poser les pointes de stylos à l'intérieur des tubes en plastique.

— **Sertisseur de pointes de stylos** : Travailleur chargé de sertir les pointes de stylos.

— **Enrouleur** : Travailleur chargé d'enrouler les tubes P.V.C. sortis de l'extrudeuse.

— **Manchonneur** : Travailleur chargé d'élargir, pour permettre leur assemblage, les tubes P.V.C. en les emmanchant sur une machine du chauffe.

— **Coupeur sur tambour** : Travailleur chargé de découper le film ou la pellicule à l'aide d'un tambour.

— **Collecteur sur machine à injection et soufflage** : Travailleur chargé de retirer ou de réceptionner la pièce du moule, d'enlever la carotte, d'ébarber la pièce, de surveiller la qualité et de ranger la pièce.

— **Cintreur** : Travailleur chargé de couper et de courber en cintre des tiges de fer à l'aide d'une cintreuse ou d'un gabarit.

— **Peseur** : Travailleur chargé de peser différents produits, sur instructions d'un supérieur hiérarchique.

— **Conducteur de broyeur** : Travailleur chargé de trier les déchets suivant leur nature et de les verser dans le broyeur.

— **Mélangeur** : Travailleur chargé de mélanger manuellement ou mécaniquement la matière première avec des colorants suivant les doses et instructions qui lui sont données.

— **Coupeur de film et gaine** : Travailleur chargé de couper le film ou la gaine, d'enlever le rouleau et de le remplacer; alimente la machine extrudeuse.

— **Coupeur** : Travailleur étalant sur les moules une couche de résine puis plaçant une feuille de fibre de verre qu'il découpe suivant la forme du moule.

— **Housseur et matelas ou de coussins** : Travailleur chargé d'introduire la plaque de mousse ou des déchets de mousse dans des housses en tissu pour en faire des matelas et des coussins.

— **Aide-mouleur** : Travailleur occupé sur une machine de bottes manuelle ou semi-automatique; chausse la machine, moule et la déchausse.

— **Ourlieuse** : Travailleuse sachant conduire une machine à ourler.

— **Surjeteuse** : Travailleuse sachant conduire une machine à surjeter.

— Catégorie III :

— **Couturière** : Ouvrière chargée de coudre les housses et les fermetures éclairés au moyens d'une machine à coudre.

— **Trempeur sur machine latex** : Ouvrier chargé de réceptionner le moule de le faire cuire au four, de procéder au démoulage, au talkage, à l'enroulage et au lavage; alimente les bains de latex.

— **Imprimeur sur flexio et hélió** : Ouvrier imprimant sur une machine flexio-hélió ou autres; capable de monter son cliché ou son cylindre de régler sa machine, de surveiller la bonne marche de l'impression et de faire les petits réglages. Procède au changement des bobines.

— **Mouleur** : Ouvrier faisant le même travail que l'aide-mouleur; chargé en plus de surveiller le tableau de com-

mande et de l'actionner pour les réglages simples de pression, cadence et autres. Surveille également le chauffe.

— **Aide-Magasinier** : Travailleur secondant le magasinier dans son travail et rangeant les marchandises reçues selon ses instructions. Doit avoir une certaine expérience.

— **Chef de groupe** : Agent responsable d'un groupe de manoeuvres spécialisées; distribue le travail, surveille le rendement et la finition, intervient pour les menus travaux de dépannage et assure la discipline au sein du groupe.

— **Encreur** : Ouvrier chargé de remplir d'encre fluide les tubes en plastique à l'aide d'une machine.

— **Sertisseur de tubes** : Ouvrier chargé de fixer les tubes aux supports.

— **Couleur de mousse** : Ouvrier chargé de surveiller la « coulée » de produits.

— **Scieur ou massicotier** : Ouvrier chargé de découper la mousse suivant des dimension données.

— **Conducteur de machine sachets ou automatique** : Ouvrier chargé de surveiller la machine, de changer la bobine, de collecter la marchandise et de mettre en paquets.

— **Cireur de moules polyester** : Ouvrier chargé de nettoyer les moules et de passer dessus une couche de cire à l'aide d'un pinceau.

— **Débobineur** : Ouvrier chargé de découper une grande bobine de film ou de pellicule en petites bobines.

— **Aide-mécanicien** : Ouvrier aidant le mécanicien dans son travail.

— Catégorie IV :

— **Coordinateur** : Agent chargé de coordonner le travail entre la production, la finition et le magasin.

— **Extrudeur** : Ouvrier travaillant sur plusieurs machines d'extrusion (films, gaines, profilés, tubes et flexibles, revêtements, etc...). Procède au démarrage de la machine, surveille l'épaisseur et l'entretien de la tête.

— **Gelcotier** : Ouvrier chargé de passer une couche de gelcotte sur les moules, à l'aide d'un pistolet.

— **Electricien Professionnel** : Ouvrier chargé de réparer les panes électriques courantes survenues dans les machines. Peut être appelé à effectuer des réparations dans l'installation électrique de l'entreprise.

— **Mécanicien Professionnel** : Ouvrier chargé de l'entretien et du réglage des machines.

— **Ajusteur** : Ouvrier connaissant parfaitement tous les travaux nécessaires à l'exécution d'un ajustage.

— **Tourneur** : Ouvrier connaissant parfaitement tous les travaux nécessaires à l'exécution d'un tournage.

— Catégorie V :

— **Electricien Qualifié** : Même travail que l'électricien professionnel. Doit être capable, en plus, de faire des installations ou des modifications sur les machines.

— **Mécanicien Qualifié** : Même travail que le mécanicien professionnel. Doit posséder, en plus, des connaissances théoriques et une expérience suffisante dans la réparation des machines utilisées et la mise au point de tous leurs organes-maintient les machines en bon état de marche.

— **Electromécanicien** : Ouvrier ayant une formation complémentaire d'électricien.

— **Régleur de Machines** : Même définition que le mécanicien professionnel mais est plus spécialisé dans le réglage des machines.

— **Chef d'Equipe** : Agent de maîtrise exerçant d'une façon permanente un commandement sur plusieurs ouvriers. Assure le rendement de son équipe, en général sous la direction du contremaître.

— Catégorie VI :

— **Contremaître Adjoint** : Second le contremaître dans son travail.