

## ملحق عدد 1

## ضبط مواطن الانجاز للمستخدمين الخالصين بالساعة

## 1 الفزل

● العامل المدراس : هو عامل يسهر على تسيير وتغذية آلة الدراسة من الانواع التالية : (قطن ، صوف والمندف قارنات) فهو المسؤول عن تغذية هذه الآلات جيدا وبصورة منظمة .

● العامل المدراس المخلط : هو عامل يساعد على تهيئة المخلوطات فهو إلى جانب ذلك مكلف بإدارة آلة المندف .

● رئيس قسم التخليط : رئيس على انجاز الاعمال المتعلقة بالتخليط حسب الأوامر التي يتلقاها من اطار الاشراف وهو المسؤول عن حسن سير آلة المندف .

● العامل السقاء الحزام والنشاف : هو عامل مكلف بالسقي وتعليق ولف مختلف المواد .

● العامل سائق آلة المندف : هو عامل مسؤول عن سير آلة الفزل العادية التي هو مكلف بتغذيتها وهو مراقب الاقشعة ويقوم بوزن البالات وهو يسهر على دقة ألوان خطوطها يقوم باخراج الاسطوانات ويبدلي بكل البيانات إلى رئيس الفريق أو إلى اطار الاشراف حول سير الآلة كما يساهم في أعمال تنظيف الجوتة .

● العامل المنظف : هو عامل ينجز جميع الاشغال التحضيرية للتنفيس والتقاية ويسهر على نظافة تجهيزات المندف .

● العامل الشاحذ والمنظف : هو عامل قادر على تنظيف وتخليص آلة المندف مما علق بها وهو مكلف بتسيير الآلات يعرف كل المعدات والتجهيزات وكذلك صيانتها وهو يقوم بعملية سننها ويساهم في التركيب .

● العامل الماشط : هو عامل مكلف بتسيير وتغذية الآلة الماشطة بإمكانه ابدال الخزائن عندما تكون اشارات ملثها بادية وهو يسهر على نظافة الآلة .

● العامل المعدل للمشط أو للمندف : هو عامل مختص يجيد تعديل آلات المشط والمندف .

● العامل السائق للمندف : هو عامل مكلف بحسن سير المندف وهو يسهر على نظافة الآلة يصلح ما تعطب فيها يبدل الخزائن الملائمة والفارغة .

● العامل سائق لمقعد السحب : هو عامل مكلف بتسيير وتغذية وتزويد رفوف السحب في جميع الاتجاهات يعوض خزائن الخروج بخزائن فارغة يصلح العطب ويسهم في تنظيف اعضاء الآلة .

● العامل سائق مقعد السحب : هو عامل مكلف بتسيير وتزويد المقاعد بالسفاد يعوض القنوط الملائمة بقنوط فارغة يصلح العطب ويسهر على تنظيف مختلف معدات الآلة .

● العامل سائق آلة الفزل : هو عامل مكلف بتسيير انوال « المتواصل للفزل » من مختلف الاصناف ، يضمن تزويد بيوتها يقوم بعمليات سريعة للربط بدون توقيف النول يسلم القنوط الجاهزة يسهر على تنظيف الانوال يصلح العطب الطارئ حسب القواعد المقررة .

● العامل المكلف بابدال القنوط : يقوم بتهيئة القنوط الفارغة قبل الشروع في عملية الفزل يساعد على اصلاح مختلف العطب خاصة عند بدء العمل .

● العامل المسؤول على مبدلي القنوط : عامل مسؤول عن فريق تبديل القنوط يسهر خاصة على توقيف وانطلاق الانوال هو مكلف باصلاح الآلة وباعطاء اشارة التبديل وبذلك فهو مدعو لتدقيق ساعة الانطلاق على مذكرة واضعا علامات مراقبة وتعريف لعدد النفاثات المخصصة لكل عملية تبديل .

● العامل السائق لالة تضعيف الخيوط : عامل مكلف بتسيير الآلة تضعيف الخيوط يسهر على تزويدها بالسفاد واستخراج الاسطوانات يصلح الخلل بواسطة العقد يضمن نظافة الآلة وكذلك محيطها .

● العامل فتال الخيوط : عامل مكلف بتسيير الآلة فتال الخيوط المتواصلة يسهر على تزويدها بالسفاد كما يجهز بيوتها يقوم باخراج الاسطوانات يصلح العطب وذلك باستعمال العقد حسب تعليمات الادارة يراقب الفواضل ومخلوطات الخيوط .

● العامل المكلف بسيارة آلة اللف على البكرة : عامل مكلف بتسيير آلة اللف على البكرة يسهر على تزويدها بالسفاد وتجهيز بيوتها واستخراج البكرات يصلح العطب بواسطة العقد حسب تعليمات الادارة يراقب الفواضل ومخلوطات الخيوط المتساقطة من الآلة .

● العامل المكلف بسيارة آلة الرش : عامل مكلف بعملية تمرير البكرات في آلة الرش والرطوبة مع تجنب الاختلافات النوعية الرقمية وهو يمسك عادة دفتر يرسم به الموازين قبل عملية الرش والرطوبة أو بعدها .

● العامل المكلف بسيارة المكب : له نفس المهام كالعامل المكلف بلف الخيط غير انه يسيير آلة المكبات .

● العامل الوزن المكلف بالتعليب : عامل يقوم بتعليب الخيط مع تجنب الحاق الضرر بالمواد وهو مكلف بانجاز عمليات وزن لتدوينها على موجه الموازين يسهر على عمليات نقل المواد وشحنها بعد وقبل وزنها .

- العامل المقلب : عامل مكلف بتعليب الخيط حسب نوعه ورقمه مع تحاشي الحاق الضرر بالاسطوانات وبالغازل أو بالات القيس يساعد على الوزن وهو قادر على تنبيه التغييرات الطارئة على نوع المخلوطات .
- العامل الدينان غير العادل : عامل مكلف بصيانة المعدات وسنها وهو غير مطالب بالمساهمة في عمليات التعديل والتركيب .
- عامل النماذج المرقم : (مراقبة الخيوط) هو عامل مكلف بمراقبة الخصائص الميكانيكية المرقمة منها نوعية الظفائر قوة الاحتمال الديناميكية للخيوط أو للفتائل الواردة .
- المكلف بربط الخيوط المقطوعة ومراقب الانتاج : هو عامل مكلف بتقييم واعداد انقطاعات الخيوط على مختلف آلات غزل الخيوط المتواصلة ظفر الخيوط المتواصلة الانوال الخ ... وهو مطالب بحصر ذلك وخصمه من الانتاج وجمع النتائج في مذكرات لهذا الغرض .
- عامل التخليط : عامل مكلف بتزويد مكسرات الحبات المجانية للالة الشاحنة .
- العامل الجامع : عامل مكلف بتزويد آلة منضدة القطن وبتسييرها يجمع الخيوط المتقطعة يعوض الخزائن عند الحاجة .
- العامل المرقع : عامل يستعمل لتنظيف آلة التسوية جهازا خاصا يجب ان يكون قادرا على اصلاح الخيوط المتقطعة والتي لا بدله من حله عند قيامه بعمليات التنظيف هذه .
- العامل معدل النوال المتواصل : عامل من اختصاص عال يجيد تعديل النول المتواصل وهو قادر على انجاز عمليات غزل خيوط بالدرجة وبالسرعة المطلوبة منه .
- رئيس فرقة نضج المواد : (الجوتة) مسؤول عن حسن سير العمل بقسمه يقوم باعداد تحاليل الرش وهو يسهر على تطبيق تعليمات اطار الاشراف فيها يتعلق بالنسبة المئوية للرطوبة .
- العامل سائق منشار الحبال : يقطع حبال اللف والتعليب للجوتة وهو يعمل بقية الوقت كعامل يدوي بسيط في النقل والشحن .
- عامل سائق آلة فتح الاكياس أو للبالات : يفتح « بالات » أو أكياس الجوتة يزيل عنها الحبال واللفائف وينجز المخلوطات بين مختلف الدرجات على آلة فتح البالات التي يتولى تزويدها باللفافة .
- سائق آلة التليين والبسط : يقوم بتزويد آلة البسط الجوتة حسب الميزان يسهر على النسبة المئوية للرش والرطوبة كما يسهر على انتظام عملية التزويد هذه .
- المزود : (الجوتة) يزود آلة التهشيم والمندف ويسهم في عملية تنظيف المندف وتوابعه .
- الوازن : (الجوتة) يحمل المادة القصيرة من غرف النضج ويزود بها المندف حسب موازين معلومة ومضبوطة من طرف اطار الاشراف .
- منظم آلة الترقيع : يراقب وينظف قضبان السحب يشرف على اعمال المزودين ويسهر على تطبيق رزمة الصيانة الميكانيكية للآلة .
- الظفار : يرفع القطع عند خروجها من آلة الظفر ليزود بها الاسطوانات يقوم بتبديل القوائيط عند امتلائها .
- مخلط المستخرجات : يقوم بعملية خلط بين الحبوب والفواضل والملونات ويزود بها براميل آلة المستخرجات .
- المعامل العصار : يقوم بتسيير آلة العصر يزودها يستلم الخيط المتحصل عليه لوضعه على الاسطوانات .
- اللفاف : نفس المهام المسندة للقناط .
- الظفار : يسير آلة الظفيرة يقوم بتزويد خزائنها وينجز الاعمال المتكررة اللازمة .
- الفتال : عامل مكلف بتسيير آلة الفتل ياخذ الاسطوانات الخارجة من الآلة وينجز التضعيف المنشود ويستخرج لفاة الحبل .
- اللفاف : يأخذ اللفاف الجاهزة ليجمع منها اسطوانات صغيرة معدة للبيع .
- مسير آلة الاستخراج : مسؤول عن خطوط استخراج يسهر على تطبيق المخلوطات يراقب سير آلة الرافعة .
- قصاص القطع المنسوجة : يقطع لفائف القماش عندما يستوي طولها يزنها ويسلمها للتفقد .
- ناقل النيرة : (الجوتة) يشرف على مراقبة حفظ الاسطوانات يزود الانوال بالخيوط ويرجع البكرات الفارغة .
- منظم النول : يقوم بعملية تنظيف النول ويزوده بالخيوط اللينة .
- مسير المصقلة : يسير المصقلة ويزود الآلة القاصة .
- القصاص : يسير آلة القص .
- مسير آلة الخياطة بالحاشية : يزود مناخذ آلة الخياطة بالحاشية ابتداء من الالة القاصة .
- عاملة على آلة الخياطة بالحاشية : تعمل على آلة خياطة بالحاشية .

- العامل المقلب : عامل مكلف بتعليب الخيط حسب نوعه ورقمه مع تحاشي الحاق الضرر بالاسطوانات وبالغازل أو بالات القيس يساعد على الوزن وهو قادر على تنبيه التغييرات الطارئة على نوع المخلوطات .
- العامل الدينان غير العادل : عامل مكلف بصيانة المعدات وسنها وهو غير مطالب بالمساهمة في عمليات التعديل والتركيب .
- عامل النماذج المرقم : (مراقبة الخيوط) هو عامل مكلف بمراقبة الخصائص الميكانيكية المرقمة منها نوعية الظفائر قوة الاحتمال الديناميكية للخيوط أو للفتائل الواردة .
- المكلف بربط الخيوط المقطوعة ومراقب الانتاج : هو عامل مكلف بتقييم واعداد انقطاعات الخيوط على مختلف آلات غزل الخيوط المتواصلة ظفر الخيوط المتواصلة الانوال الخ ... وهو مطالب بحصر ذلك وخصمه من الانتاج وجمع النتائج في مذكرات لهذا الغرض .
- عامل التخليط : عامل مكلف بتزويد مكسرات الحبات المجانية للالة الشاحنة .
- العامل الجامع : عامل مكلف بتزويد آلة منضدة القطن وبتسييرها يجمع الخيوط المتقطعة يعوض الخزائن عند الحاجة .
- العامل المرقع : عامل يستعمل لتنظيف آلة التسوية جهازا خاصا يجب ان يكون قادرا على اصلاح الخيوط المتقطعة والتي لا بدله من حله عند قيامه بعمليات التنظيف هذه .
- العامل معدل النوال المتواصل : عامل من اختصاص عال يجيد تعديل النول المتواصل وهو قادر على انجاز عمليات غزل خيوط بالدرجة وبالسرعة المطلوبة منه .
- رئيس فرقة نضج المواد : (الجوتة) مسؤول عن حسن سير العمل بقسمه يقوم باعداد تحاليل الرش وهو يسهر على تطبيق تعليمات اطار الاشراف فيها يتعلق بالنسبة المئوية للرطوبة .
- العامل سائق منشار الحبال : يقطع حبال اللف والتعليب للجوتة وهو يعمل بقية الوقت كعامل يدوي بسيط في النقل والشحن .
- عامل سائق آلة فتح الاكياس أو للبالات : يفتح « بالات » أو أكياس الجوتة يزيل عنها الحبال واللفائف وينجز المخلوطات بين مختلف الدرجات على آلة فتح البالات التي يتولى تزويدها باللفافة .
- سائق آلة التليين والبسط : يقوم بتزويد آلة البسط الجوتة حسب الميزان يسهر على النسبة المئوية للرش والرطوبة كما يسهر على انتظام عملية التزويد هذه .

● عامل الغيرة (نيظا) له نفس المهام المسندة لعامل الغيرة السابق .

● واضعة الخيوط على آلة النسيج : عاملة قادرة على قراءة خريطة وضع مبسط ويجب على هذه الاخيرة ان تنجز بدون اخطاء وبسرعة اعمالا على فصول بسيطة تدخل الخيوط في المندف وفي المشط .

● واضعة الخيوط المتنوعة على آلة النسيج : عاملة قادرة على قراءة خريطة وضع خيوط وقادرة على انجاز فصول معقدة بدون الوقوع في اخطاء وبسرعة تدخل الخيوط في المندف وفي المشط .

● مقيم المسداة المتجزئة : عامل مكلف بتسيير مسداة حسب التقطع فهو ينجز اعمال التقييم والتعديل .

● معين واضع الغيرة : عامل مكلف بمساعدة واضع الغيرة عند ابدال المعدات :

● - الشروع في تنظيف الآلة .  
يراقب مؤخره واضعة العبرة كما يتولى الاعلان عن كل خلل .

● مخلط مواد الألوان : (التبييض الصباغة الاتمام وضع الغيرة الخ ..) يحسب الفصول التي يجب تهيئتها فهو مدعو لمطالبة المواد الضرورية للانجاز من المغازة .

وتستلزم اعداد هذه الفصول معرفة تقنية فيتولى العامل تزويد مختلف الآلات بتحليل خاصة بالاستعمال المنشود ينظف المنضدة بعد كل تحضير .

● سائق آلة العقد وواضعة الخيوط بالمسداة : عامل رقاد على تسيير آلة عقد وواضعة خيوط .

● عاقد الخيوط (أو عاقدة خيوط) : تكلف بعقد الخيوط بدقة على النول أو على مقعد عقد .

● نساخ من صنف أول : عامل نساخ بدون اخطاء للفصول العادية التي تستلزم في المعقد او المشط وضعها بسيطا

● نساخ من صنف ثان : عامل قادر على النسيج بدون اخطاء للفصول التي تستوجب كفاءات خاصة لانجاز العقد المعقدة .

● نساخ من صنف ثالث : عامل نساخ بدون اخطاء لجميع انواع الفصول المعقدة .

● مركب مسداة : عامل مختص بتركيب الخيوط على النول حتى نسجها وتحت مسؤولية رئيسه المباشر يتولى تبديل العجلات المسننة والآلة الحارقة

إذا لزم الامر علاوة على ذلك بإمكانه اصلاح الانقطاع والانفصام

● رئيس فريق التنظيف : عامل مسؤول عن فريق عملسة التنظيف قادر على تفكيك وتركيب جميع أجهزة آلة التسوية وعلاوة على ذلك فهو مدعو لمراقبة سير مدرجة الكريات وجهاز السرعة والفوارق .

● عاملة على آلة الخياطة باللفق : تعمل على الآلة المذكورة .

● معاونة العاملة على آلة الخياطة باللفق : (الجوتة) تستلم الكيس عند خروجه من آلة الخياطة الحاشية إلى آلة اللفق تراقب نوعية الخياطة .

● مسؤول آلة اللفق : (الجوتة) يزود آلات اللفق ابتداء من آلات الخياطة بالحاشية .

● مراقب الاكياس : (الجوتة) يراقب جودة العمل يحسب اللثائف ويحمل الانتاج على منضدة فردية خاصة بكل نوع .

● واضع العلامات فوق الاكياس : (الجوتة) يسير آلة الطبع يبدل الافلام ويسهر على جودة الطباعة بالألوان .

● المعدل : عامل قادر على تعديل واصلاح محاور اسطوانات الطبع بواسطة آلة خاصة .

● عامل فرز : عامل مكلف بفرز وتركيب المواد حسب نوع جودتها ولونها .

### ب) النسيج

● عامل مكب أو اقية : (أو عاملة) عامل مكلف بتسيير قنينة أو آلة مكبات يسهر على تمويل بالسفاد يستخرج القنينات يصلح الخلل وانقطاع الخيوط بالاعتماد على ربط العقد حسب تعليمات رئيسه المباشر يراقب التطور المرضي للقنينة وكذلك اختلاط الخيوط الملونة .

● مقيم السدي : عامل (أو عاملة) مكلف (ة) بتسيير مسداة عادي قادر على قراءة خريطة سدي وتعديل الآلة والتنبية لكل اختلاط أو تعثر في جودة الخيوط .

● مزود المسداة : عامل مكلف بتهيئة نوع واحد من انواع الخيوط على المسداة .

● مزود المسداة المعقدة : عامل مكلف بتهيئة عدد أنواع من الخيوط والألوان على مسداة معقدة .

● توزيع الخيوط البسيطة : عامل مكلف بتوزيع نوع واحد من الخيط على النول وعلى آلة للعصر والقنينة .

● موزع الخيوط المتنوعة : عامل مكلف بتوزيع عدة الوان من الخيوط على النول والمسداة وآلة العصر والقنينة .

● عامل الاصباغ والغيرة : عامل مكلف بتسيير وتعديل آلة واضعة الغيرة كما يسهر على اعداد الغيرة .

**(د) صباغة الخيط والحشو**

- واضع الخصلات بوعاء الصبغ : يدمج الخصلات في قضيب ويضع هذا الاخير على ركيزة التي تقحم بسائل الصبيغة .
- واضع البكرات بقضبان الصبيغة : يدخل البكرات في حاملة المواد .
- سائق آلة الصبيغة ووازن الصباغ : نفس المهام المسندة لسائق آلة الصبيغة المعادة من غير وزن وهو يسهر زيادة على ذلك على موازين الاصباغ .
- سائق آلة التجفيف : عامل مكلف بتسيير آلة تجفيف ، يعدل سيرها ودرجة حرارتها طبقا للفصول المصنوعة ، بامكانه تزويد آلتها .
- عامل تنظيف الصوف من الشوائب : عامل مكلف بتسيير تجهيزات معدة لغسل وتنظيف الصوف مما علق به من شوائب وهو يسهر على الانجاز الدقيق لهذه العمليات .
- معينه : عامل مكلف بانجاز عمليات النقل بدقة وهو يساعد على اتمام عمليات التنظيف وتصفية الصوف من كل شائبة .
- معين الصباغ : يعين سائق تجهيزات الصبيغة في جميع الاشغال ينوبه في مراقبة سير الالة بدون أن يتحمل أية مسؤولية .
- سائق الة الصبيغة والتبييض : عامل يسهر على تسيير أجهزة الصبيغة يراقب الدرجة الحرارية للمحاليل وكذلك مرور المواد بها ومدة البقاء بالسوائل يفرغ الاناء ويبعث بالمصبوغ إلى ورشة أخرى قصد التجفيف .
- سائق جهاز صبيغة وتبييض : نفس المهام المسندة لسائق أجهزة الصبيغة والتبييض الا أنه مكلف بتسيير جهاز صبيغه .
- رئيس فريق عملة صبيغة : عامل مسؤول عن جميع عمليات الشحن والنقل وتهيئة عمليات الصبيغة التي ينجزها حسب الاوامر التي يتلقاها من رئيسه المباشر .
- مساعد أمين مخزن العقاقير : يزن الاصباغ والمواد الكيماوية (حسب تصنيف معد للصبيغة أو للتلوين المنشود) . يضبط مكان مختلف المواد لتحاشي الاخطاء وحوادث تدهور الالوان (الصداأ أو التقلص) يعمل في جوملوث .
- عامل عصار : عامل مكلف بتسيير آلة عصر وبتزويدها بالمواد .

- معدل آلة النسيج : يعدل يراقب ويحافظ على سلامة مختلف انواع آلات النسيج يعد النول قصد البدء في نسيج جديد أو فصل جديد .
- يراقب آلات النسيج بصورة منظمة ويحافظ على حسن سيرها يعوض القطع الفاسدة .
- جامع وقاطع القطع المنسوجة : عامل مكلف بفصل المنسوج عند الانتهاء منه ، يزيل اسطوانات المنسوج ويضع المحاور ويدون على القماش العلامة لنوعه ولرقم النول ويحمل الاسطوانة إلى قاعة المراقبة .
- مصلح الخلالة : عامل مكلف بتنظيف المشط يعوض الاسنان المهتمة أو المكسرة ويقوم بلحم ما ائلف منها بكامل الدقة .
- شاحن آلات النسيج المزودة آليا : عامل مكلف بتزويد آلة النسيج المزودة آليا بالخيوط وبالقنينة .
- شاحن النزق : عامل مكلف بصيانة النزق وباصلاحه .

**(ج) ورشة المراقبة**

- العامل المراقب : عامل مكلف بمراقبة القطع الواردة من النسيج أو من الفرز فهو مطالب بمراقبة جودة نوعه وبالتنبه إلى النقائص الموجودة فيه فهو يرتب عند الاقتضاء القطع حسب مقياس محدد بامكانه تكييب القماش وطيه إلى قطع .
- العامل المكلف بالطي والقيس : عامل يسير آلة الطي وقيس القطع المنسوجة .
- مهذب المنسوجات الاولية بالمقص : عامل مكلف بتزويد الآلة وبمراقبة قطعها يسهر على حسن سير آلة القص برفع السكاكين عند مرور القطع للخياطة ، يزيل النفايا عندما يكشف عنها المراقب الآلي .
- الخياط : عامل (أو عاملة) يقوم بالخياطة البسيطة .
- ضابطة النقائص : عاملة مكلفة بمراقبة القطع المتأتية من النسيج تلاحظ النقائص ، تزيل الخلل البسيط بواسطة مقص ، ترتيب الفصول بحسب تراتيب محددة سلفا .
- مصلحة النقائص : عاملة قادرة على القيام باصلاح جميع النقائص مهما كان نوع الفصل وتركيبه النسيجي .
- القصاص المشحد : نفس المهام المسندة لقصاص القطع الاولية الا انه علاوة على ذلك يقوم بشحد السكاكين على آلة خاصة .
- مراقب الجودة : عامل مكلف بمراقبة القطع المتأتية من نسيج الجودة .

### هـ ( صقل وتنشئة المنسوج وصباغة الاقمشة بالالوان

● مراقب الالوان الاولية : يأخذ القطع التي يعينها له رئيسه يضعها على منضدة المراقبة ويدون في سجله عدد ونوع النقائص الملاحظة على القطعة .

● موجه الاقمشة إلى الاقسام المكلفة باتمام تهيئتها : ينجز الاعمال الرامية إلى توجيه القطع نحو اقسامها يتفقد كيلها وجودتها ويدون العلامات بقلم تسجيل العلامات والبيانات المفيدة لتحديد اتجاه الانتاج يعمل بانتباه .

● عاملة الخياطة لجميع القطع المنسوجة : عاملة مكلفة بالخياطة وهي واقفة تسلم القطع المتمومة لتلصقها ببعضها لتكون منها مجموعة قطع متلاحمة (جهة بجانب جهة) كما يجب عليها مراقبة جودة المصبوغات .

### التحضير والغسل والتبييض

● معين عامل تشويط الزوائد : يساعد السائق في اشغاله يقوم باعمال الخياطة وذلك يجمع القماش من مختلف الجهات يراقب الخياطة وخروج القماش ويدفع بالقطع المشوطة يعين على تنظيف جميع اجزاء الآلة .

● عامل على آلة تشويط الزوائد : عامل مكلف بتسيير آلة متر كبة من جهاز تشويط وخزان دارج لتهيئة القماش كيماويا ، يعدل النار وسرعة الآلة حسب الفصول المصنوعة يهيء حمامات مختلف التحضيرات الكيماوية كما يراقبها .

● سائق اسطوانات النسيج : مكلف بتسيير طبله مخصصة للتجفيف البسيط المهني يركز ويدفع العربات يعدل السرعة والدرجة الحرارية بمقتضى نوع القماش المصنوع كما ينبه إلى جميع ما يطرأ من خلل .

● معين سائق آلة « جيجر » : يقوم بنقل القطع المعدة للتبييض يركز ويدفع بالاسطوانات يحرك المسير الصوتي ويراقب خروج الآلة .

● معين سائق آلة الصقل : نفس التعريف كما أسلف لمعين سائق آلة « جيجر » .

● سائق آلة الغسل المتواصل : يركز عربات الاسطوانات في اماكنها يدفع بالقماش بها يحضر تحاليل مطابقة للعملية المنشودة ، يعدل السرعة حسب الفصل المصنوع يراقب حسن سير جميع أجزاء الآلة وهو مسؤول عن نظافتها .

● معين سائق آلة الغسل المتواصل : يقوم بتزويد الآلة بالنسيج ويراقب خروجه منها كما يزود حمامات المواد المخلوطة يستخرج الاسطوانات ويعين السائق في اشغاله ويضمن نظافة الآلة .

● سائق سلسلة «ديون» : يقوم باعداد التحاليل اللازمة (الصقل والتبييض) يضع المقاييس ويدفع بالقماش ويعدل السرعة حسب نوعية القماش ويراقب سير العملية وكذلك درجة الحرارة للمحاليل ويقوم باختبارات كل نصف ساعة يتكفل بجلب القماش من المغازة المودع بها ويسهر على سير المغزل وعند انتهاء العملية يزيل الضغط على القماش ويتولى نظافة الآلة .

● معين سائق سلسلة « ديسون » : يعين السائق على اداء مهامه ويراقب عملية تنظيف النسيج التي تجري بخزائن الدعك .

● مختبر تحاليل : يقوم بفرز مختلف تحاليل التبييض ويسجلها بانتظام على كراس ويلاحظ كل خلل طارئ إلى رئيسه المباشر .

● سائق الة « بادرول » : يحضر تحليل التبييض يزود الالة ويضع الصناديق وراء القماش المدعوك ويراقب سرعة الالة بمقتضى نوع القماش المخدوم ، يراقب التحاليل ودرجة الحرارة ودوران القماش داخل الصندوق ويفرغه اذا امتلأ ويتكفل بتنظيف الآلة .

● عامل على الة دعك المنسوجات : عامل مكلف بتسيير آلة دعك المنسوجات — فهو يدفع بالمنسوج من صوف مندوف وذلك باجراء ضغط عليه مع احترام مدة الدعك ويجب عليه ان يتيقن من نجاح عملية الدعك هذه .

● سائق آلة غسل الصوف : عامل مكلف بتسيير آلة غسل الصوف بالمغزل أو خارجه فهو يسهر على تزويدها وتفرغها وتنظيفها .

● سائق آلة الصقل : يراقب كثافة التحاليل ودرجة الحرارة يعدل الضغط على القماش يراقب الغسل والتحميض واستخراج الصودا .

### صباغة القطع المنفرة

● سائق من آلة واحدة إلى ثلاثة « جيجر » : عامل مكلف بتسيير من واحدة إلى 3 آلات « جيجر » يقوم جيدا بادخال القطع يراقب النظام الدوري للالوان ويتولى استخراج القطع وتنظيف آلتها .

● سائق 4 جيجر فاكشر : نفس التعريف كما سبق ذكره .

● سائق آلة عصر : عامل مكلف بتسيير آلة عصر يقوم بتزويدها بالقماش المبلل يعدل الدرجة الحرارية وسرعة الآلة بمقتضى نوعية الفصل المصنوع يقوم باخراج طبقات القماش المصبوغ .

### ناقش المثال واسطوانة الطبع

- دهان التحبير : يقوم العامل بواسطة فرشاة بتغطية اجزاء الاسطوانة المعدنية بطلاء مضاد لمفعول الحوامض .
- حاصر الصورة المطلوبة : يقوم العامل بتغطية اجزاء الصورة المتخبة بطلاء الوان مائية .
- العامل على المطبعة المعدنية : يتولى تسيير أجهزة الطباعة المعدنية لاسطوانات الطباعة .
- محط الشاش : يلصق على الاطارات سواء منها الخشبية أو المعدنية الموضوعه تحت الضغط أو المثبتة بخط قماش شاشي وهذه العملية يقوم بها بواسطة آلة خاصة .
- معدل الصور : يراقب العامل جودة الصورة ويجري عليها عند الاقتضاء التعاديل الضرورية .
- خراط الاسطوانات : يراقب العامل خراطة الاسطوانات المعدة للطباعة .
- الصاقل المتمم : عامل مكلف بصقل وياتمام الصورة المرسومة على الاسطوانات .
- واضح النشاء : عامل مكلف بتغطية الاطار المنقوش بطلاء من النشاء .
- نساخ على الاطار : بواسطة ملعقة يدوية يضع العامل على قطعة القماش الشفاف على الجانبين فيلما بطلاء صور حساسة وتجري العملية في قاعة مظلمة وبعد التجفيف يعرض الاطار على أشعة مادة للنسخ المتكرر تطبع الصورة المنشودة وذلك بواسطة الشريط الوارد من ورشة الصور .
- نساخ على الاسطوانة : يقوم العامل بالنسخ المتكرر على اسطوانة حساسة للفيلم المراد طبعه وذلك بواسطة آلة النسخ .
- مبرز الصور : عامل يسير آلة تخرج الصورة من تحليل حامض للاسطوانات المنقوشة من طرف النساخ .
- مصور أفلام صغيرى : عامل يزود المصور بنسخة من كل الالوان الموجودة بالصورة المراد نسخها ويقع نسخ هذا النموذج بآلة تصوير على ورق تصوير خاص وذلك بادخال طريقة تشابك الالوان الخاصة لتحقيق نقل هذه الصور . ويقدم الفيلم المنجز لنساخ الاسطوانات .

- سائق آلة تسوية أو صباغة : عامل مكلف بتسيير آلة يزودها بالقماش يقوم بمختلف التعديلات يراقب جودة الدعك يتفقد الاصباغ ونظافتها ويستخرج النسيج المصبوغ .
- سائق آلة « هوت فلي » : نفس التعريف كما سبق ذكره .
- سائق آلة « بادستيم » : عامل مكلف بتسيير آلة للصباغة المتواصلة وهي آلة معقدة تقوم بعدة عمليات متتابعة كالصباغة والتجفيف البخاري والغسل بالصابون والتنظيف الخ ...
- معين سائق آلة « بادستيم » : يعين السائق مباشرة في مهامه ويراقب القماش لدى خروجه من رفوف الغسل والتنظيف .
- سائق آلة صبغ : عامل مكلف بتسيير جهاز صباغة أو تنظيف يسمى « بارك » وحسب تصنيف متفق عليه مسبقا فهو يقوم بتخليط التحاليل حتى تطابق الالوان المطلوبة يستخرج القماش المصنوع ويسهر على نظافة معداته وآلاته .
- معين سائق آلة صبغ « بارك » : يتولى ادخال واستخراج القماش ويقوم بمختلف عمليات النقل للسلع ينظف الآلة ويعين السائق اذا كثرت اشغاله .
- سائق آلة الصبغ بدرجة حرارة مرتفعة : عامل مكلف بحسن سير جهازه :
  - يراقب كبس الشحن
  - يسهر على حسن سير التحاليل الكيماوية
  - يتولى انتقاء النماذج واستخراج السلعة الجاهزة .
- سائق عدة تجهيزات صباغة بدرجة حرارية عالية : نفس التعريف كما سبق ذكره .

### مخبر الالوان

- مخلط ومغربل الالوان : يقوم بغربلة الالوان المعدة لآلة الصباغة يتولى تنظيف معداتها .
- محضر الصودا : عامل مكلف بتفكيك مادة الصودا يراقب التحضيرات الكيماوية ويزود بها مختلف الاقسام المستعملة لها .
- محضر الالوان الاصلية : يحضر المواد المكثفة ويضمن تفكيك البعض منها وبعد كذلك الالوان الاصلية حسب التعليمات التي يتلقاها في هذا الشأن .
- محضر الالوان المطلوبة : يعد الوان الصباغة حسب تعليمات مضبوطة ، يجب ان يكون قادرا بمفرده على الحكم على حسن التدبير فيما يتعلق بتحضير الالوان والاصباغ وذلك بالرجوع إلى نموذج مثالي .

● معين عامل الطباعة بالاطار : يتكفل المعين بتزويد الآلة بالالان وبالغيرة وكذلك بتنظيف كل الاواني والاوعية والتوابج القريبة من المواد ويزود كذلك الآلة بالعربات الفارغة .

● معين عامل الطباعة بالاسطوانة : يتركز عادة في مؤخرة الآلة أي عند خروج السلعة الملونة منها ويلاحظ لعامل الطباعة كل خلل ظاهر له اثناء مرور السلعة نحو العربات المعدة للنقل ويضمن نظافة معدات الطباعة ويضع الاسطوانات في أماكنها بمعونة عامل الطباعة الثاني ويدخل عند الاقتضاء نظائرها .

● عامل مختبر النماذج على آلة اسطوانة : يتسلم العامل من مصلحة الانتقاء والذوق السليم الصورة وكذلك بياضات الالوان الخاصة لكل اسطوانة . يتولى طباعتها وصقل نماذجها ثم يسلمها بدوره إلى المصلحة .

● عامل للنماذج على الاطار : نفس التعريف كما وقع بالنسبة لعامل الطباعة بالاسطوانة الا أنه يعمل يدويا على منضدة طباعة بالاطار .

● معينه : يحضر الالوان المتفق عليها اعتمادا على الالوان الاصلية للمخبر يعاون المحضرين في اشغالهم ينظف الاسطوانات التي يجلبها من المخزن ويرجعها إليه بعد التنظيف .

● عامل مكلف بسن المكاشط : يختار السكاكين حسب الحاجيات ويزيل عنها المواد الدهنية ، ويضع السكاكين في المواضع اللازمة للسن ويشحذها إلى ان تصير حادة ويرجع السكاكين إلى مواضعها بعد سنها .

● عامل مكلف بتنظيف وجمع ومراقبة الاسطوانات ومحاورها : يتكفل بتقبل الاسطوانات ومحاورها ، وينظفها ، يراقبها ويرتبها بعد النقش ، ينقل المحاور ويضعها في الاسطوانات ثم يفككها ويشحمها بعد الاستعمال .

● معينه : يعين مراقب الاسطوانات والمحاور في جميع عمليات النقل والشحن .

● امين مخزن مكلف بمراقبة وتهيئة الاطارات : عامل مسؤول عن ترتيب اطارات الطبع يجب ان يعد الاطارات حسب حاجيات الآلات وان يسهر على حسن سيرها .

● معدل صور الاسطوانات : يعدل بواسطة ازميل أو منافيش وغيرها نسخ الصور الجاهزة كيدياويما .

● مصور أفلام كبرى : يتكفل العامل بالاعمال الآتية : يعيد بناء نسخة الصورة بواسطة الاخراج الفتوغرافي وذلك اعتمادا على تداخل وتشابك الالوان الضرورية ويقع اضافة هذا الفلم إلى فلم كبير الذي يصلح لاعادة نسخ الصورة على اسطوانة الطبع .

● نحات : يقوم مباشرة بنقش الصورة على الاسطوانة الا أن عمله الرئيسي يتمثل في تعديل الصور المنقوشة على اسطوانات جديدة أو التي تعطب اثناء الطبع

### الطباعة

عامل على آلة تهيئة النقيشة للطباعة : عامل مكلف بتسيير آلة تهيئة النقيشة للطباعة ، يعدل تركيز الخيط المتوازي المستقيم يراقب حسن مرور القماش ويضمن حسن خياطته (جانب يحاذي جانبا) ويتولى نظافة آله .

● معين سائق آلة تهيئة النقيشة للطباعة : عامل مكلف بنقل القماش الداخل والخارج من الآلة يراقب عملية خروجه منها يساعد السائق على اداء مهامه ويعين على نظافة الآلة .

● عامل على آلة الطباعة بالاطار : عامل مكلف بتسيير الآلة وبمراقبتها المتواصلة يتولى تفكيك الاطارات ، يشرف على سيرها وانتقاء النماذج يتكفل بتزويدها بالالوان او بالقماش يتولى تبديل الاجهزة المعطبة .

● عامل على آلة الطباعة بالاسطوانة : نفس التعريف ونفس المهام كما سبق ذكره .

● عامل مختص في الطباعة : ان الامر يتعلق هنا بعامل طباعة له خبرة باستطاعته العمل بطريقة تكاد تكون حرة وهو قادر على اتخاذ القرارات عند تغيب رئيسه المباشر .

● عامل على آلة طباعة اطار ثان : يتمثل عمله في مساعدة عامل الطباعة عند القيام بمختلف العمليات المتعلقة بتركيب الصور والشروع في العمل ومراقبة السير وتبديل المعدات المختلفة .

● عامل طباعة الاسطوانة الثانية : نفس التعريف كما سبق ذكره .

الصقل يدبر على النظافة الاسبوعية للآلة ولمختلف فروعها وسخاناتها .

● السائق الثاني لآلة طباعة متشعبة ومثبتة حراريا للالوان : نفس التعريف كما أسلف الأأن صبغة عمله تمتاز بدقة وذلك بالنظر إلى وجود الغازات التي تستعمل لصنع القوالب ومراقبة الدرجة الحرارية والتقلص وتنوع الفصل .

● معين السائق الثاني لآلة طباعة متشعبة ومثبتة حراريا للالوان : يراقب خروج المنسوجات من الآلة ينبه لكل ملاحظة من خلال (تتطابق الالوان - الجودة - الرطوبة - استقامة الخيط الخ...) يراقب مقياس الحرارة - ويعدل قاطعات الحواشي - يخرج القماش من العربات - يهيء العربات والاسطوانات عند التغيير ويسهر على نظافة آله .

● معاون سائق الآلة : نفس التعريف السابق مع عمل أقل دقة .

● سائق آلة قديمة ذات سرعة ضئيلة : (الاصواف السميكه) يقود آلة تتركب من جهاز دعك ومجموعة أجهزة يزود الالة ويعدل سرعتها حسب درجة التجفيف ، يراقب حسن سير مروحة التبريد وكميات القماش ويسهر على نظافة الالة وبقية معداتها .

● سائق آلة منع الانكماش : يعدل آله بطريقة تسمح لها أن تنتج أقمشة انكماشها لا يتجاوز 1% عند الغسل في الطول والعرض ، على ان يجري تجربة على كل فصل مصنوع وهاته العملية تمكنه من اجراء التعديلات اللازمة للحصول على جودة سانفور (SANFOR) ويتولى أخذ نموذج من كل قسط مصنوع ليجري اختبارا في الانكماش تسجل نتيجته على كراس الآلة .

● السائق الثاني لسائق آلة منع الانكماش : يتكفل باجراء غسل اختباري قبل وبعد عملية منع الانكماش - يسهر على حسن تعبئة القطاع في العربات ويشحن العربات الفارغة .

● سائق آلة تكثيف الالوان كميابوا : يضع العربات والاسطوانات في أماكنها يدخل القماش يعدل السرعة والدرجة الحرارية حسب الانتاج يسهر على حسن سير الآلة يتكفل بنظافتها الاسبوعية .

● مهيء النماذج : عامل يشرف على تهيئة النماذج سواء منها الواردة في الطباعة الاطارية أو التي تجري بالاسطوانة ويتكفل بمراقبتها بانتظام من ناحية الانتاج والمطالبة ، فهو يتقبل مختلف النماذج لمراقبتها ويقوم باستخراجها في المحاليل الكيماوية الخاصة ويعرضها بعد ذلك على مراقبة مهيء الالوان .

● مسير الة غسل متواصل : (راجع التحضير) .

● مشرف على نسيج الاقمشة المطبوعة : عامل مكلف بسير آلة تجفيف الاقمشة المطبوعة يزود الآلة ، يراقب سيرها وكذلك جودة الفصول المصنوعة . يقوم بمختلف التعديلات والتدخلات (الدرجة الحرارية الضغط التبريد) يقوم باخراج المنسوجات المصنوعة .

### الصقل المجفف والمبلل

● سائق آلة متشعبة بدون تجفيف : يسير آلة دعك القماش وصلقه فهو مطالب بادخال القماش فيها وتعديل الخيط والسرعة بمقتضى الفصل والتزويد يراقب مرور القماش وحسن سير المراوح وآلات الاستخراج ويراقب كذلك جودة صنع القماش ويتحسس جودته النهائية ودرجة رطوبته عند الخروج يتكفل بتنظيف آلات التصفية يوميا وكذلك جميع التجهيزات الاخرى من العجلات الدارجة للبيوت والسخانات وهو مسؤول عن مساعديه .

● سائق الآلة الثانية بدون تجفيف : يضع العربات في اماكنها وكذلك الاسطوانات ويساعد السائق الاول في اشغاله يتحقق من حسن سير القماش عند وصوله إلى الآلة يتكفل بالتنظيف اليومي لآلات التصفية والعجلات الدارجة وكذلك النظافة الاسبوعية للالة وبيوتها وسخاناتها .

● سائق آلة متشعبة باسطوانة تجفيف : نفس التعريف كما للسائق الثاني للالة المتشعبة بدون تجفيف .

● سائق آلة طباعة متشعبة مثبتة للالوان بالحرارة : يتولى سير آلة متركبة من جهاز دعك قماش وصقل ومعدات حرارية واوالب دائرة ، يهيء الخيط المستقيم ويضمن تزويد الآلة وتعديل النار للترموسا وسرعتها تماشيا ونوع المنسوج يتكفل بالتنظيف اليومي لآلات التصفية والعجلات الدارجة وآلات

## المراقبة والطّي

- المراقبة بدون منضدة : تراقب المذكرة التابعة للفصل المصنوع والمرافقة للعربة وهي مكلفة بمعرفة هل أن كل فواصل الانجاز قد تمت على الوجه الاكمل تدخل القماش تضع العلامات على كل ما تلاحظه من خلل تراقب تكامل الكمية تعين المقلب على تفريغ المائدة التي تنظفها .
- المراقبة المورقة : تتولى وضع العلامات على النقائص التي تظهر عادة على آلة الطي وذلك على الفصول المعقدة وهي مطالبة بانجاز عدة عمليات أخرى (كالتعليب واللف ، الخياطة والترقيع وفرز القطع الخ ...)
- مراقبة تنظيف القطع المنسوجة : مكلفة بتنظيف وازالة التعفن الذي يمكن ان يطرأ على الفصول المنسوجة تقوم عند الاقتضاء بترقيعات خفيفة وتقوم بكبي التجاعيد أو الحواشي المقلوبة .
- عاملة اللف وواضعة العلامات : تقوم بتفريغ مائدة الطي تلف القطعة بخيط اللف والتعليب وتضع بطاقة العلامة المناسبة تضع المنسوج المطوي والمقلب في ورق « السالوفان » وتفريغ مائدة التعليب .
- مسير منضدة المراقبة الكيس والطّي : يؤدي الدور المناط بعهددة المراقب الاولي بدون على القطعة مقاييسها يقوم بقص القطع التي توجد بها نقائص كبيرة يضع طباعا على أهم مؤخرة القطع يقص القطع حسب امتار معلومة ويسلمها للمقلب .
- القصاص الطاوي : (الفصول المثنومة والتي تمت مراقبتها) يقوم بتكبير القطع حسب امتار معلومة وبصورة تضمن تحاشي الوقوع في الاخطاء بدون المقياس على أهم القطع ، يضع العلامات عليها يراقب الجودة يكيل القطع ويسجل على مذكرة مراقبة تفاصيل الامتار للقطع الجاهزة ، مقصوفة كانت أو فواصل .
- المعلنة عن العيوب : يجب أن تكون لديها معلومات ولو بسيطة بالمتوجات فهي تتكفل بازالة عدة عيوب أو نقائص بواسطة ملقط أو ابرة وهذه العملية من شأنها أن تحسن في جودة المنسوج .

- معينه : يراقب خروج القماش من الآلة ينوب السائق في مهامه .
- سائق آلة تكثيف ألوان بسيطة : يسهر على تزويد الآلة بالمواد يعدل السرعة والضغط طبقا لتعليمات اطار اشراف ، يزيل الضغط عند خروج المصنوع يراقب الجودة ويسدل الاسطوانات عند الخروج .
- سائق آلة تكثيف الزرابي الصوفية والاصطناعية : يسهر على تزويد الآلة يراقب مدة العملية وجودة المصنوع ، يعدل جهاز التبريد والتسخين للآلة .
- سائق آلة تكثيف بالمرجل : نفس التعريف كما سبق ، الا أن التكثيف يقع بواسطة الضغط بالمرجل .
- سائق مصقلة مسوية : نفس التعريف كما لسائق آلة الصبغ العادية ، الا أن عمله يمتاز بدقة أكبر ، لانه مطالب بالنظافة المستمرة للآلة ، ومنع التجاعيد التي يمكن أن تقسد الاسطوانات والمنسوج .
- سائق ضاغطة ذات أواني : على السائق أن ينتبه بالخصوص لمنع تسرب شوائب معدنية في القماش واعتمادا على الجودة المطلوبة يعدل العامل الضغط اللازم ويسهر على مرور المصنوع في الآلة بدون تجاعيد وانكشاشات .
- سائق مجز بشفرة واحدة : عامل مكلف بسياسة آلة يزودها بالقماش ويتحقق من أن الخياطة أنجزت كما يرام ، ويقع تعديل النقص وفقا لجودة المصنوع ولحسن مظهره الخارجي الذي يجب أن يكون بدون تجاعيد ومسوي تسوية منتظمة .
- سائق مجز ذي شفرتين : سياقة هذه الآلة أدق بحيث أن الآلة تتركب من شفرتين متقابلتين ، وتعديلها هو غير التعديل لمجز ذي شفرة واحدة .
- سائق آلة تصويف : عامل يسهر على قيادة آلة التصويف يزودها بالمنسوج ويسهر على سيرها ويشترط أن تكون لغاية تجربة كافية لتقييم الجودة واجراء التعديلات اللازمة للحصول على الشيء المرغوب .

- العامل الميكانيكي : يجب ان يكون باستطاعته القيام بجميع التعديلات الخاصة بالآلات الموجودة بقسمه وبامكانه الاشراف على مساعدين ميكانيكيين ذا كان الأمر متعلقا بعدد هام من الآلات .
- سائق مولد كهربائي : يتكفل بحسن سير المولد البخاري يراقب تزويده بالوقود الثقيل الخ .. وكذلك سيره العادي وتوقيفه وتنظيفه .
- معين سائق المولد البخاري : يساعد السائق في جميع أشغاله .
- سائق آلة شحن خفيفة : هو عامل مكلف بنقل وشحن وتوزيع المواد وذلك بواسطة جراز أو معدات دارجة ذات رافعات تبلغ حمولتها 1200 كلغ ، يسهر على صيانة الآلة ويراقب شحن بطارياتها .
- عامل تنظيف الآلات : هو عامل يدوي بسيط مكلف بازالة الاوساخ التي تكون قد علقّت بالآلات السائرة بالضغط الهوائي ويستعين في تنظيفها بخرق القماش وبفرشاة وبمكنسة .
- أمين المخزن : يتكفل باسداء الطلبات يتسلم السلع ويقدم المواد بعد وزنها وتدوينها في السجل .
- عامل موازي اسطوانات ، قنينة أو انابيب : عامل يدوي بسيط مكلف بازالة بقايا الخيوط أو الفتائل العالقة بالانابيب أو القنينات أو الاسطوانات ويتولى ترتيبها حسب النوع والصلوحية .
- عامل لف : تعلب كابس «بالات» . هو عامل مكلف بتعليب المواد الاولية أو قطع القماش في مكبس واحد . ذلك بواسطة الآلة ضاغطة .

### المواطن المشتركة

- العامل اليدوي البسيط : هو عامل ينجز أعمالا بسيطة حسب تعليمات مبسطة وهو مكلف باشغال التنظيف والنقل والشحن وتوزيع المواد الاولية كما يقوم باشغال بسيطة لا تستلزم من العامل الا الاندماج والمسايرة والتطلع البسيط .
- عامل التشحيم : هو عامل مكلف بتشحيم جميع الاجزاء المتحركة للآلة حسب رزنامة مضبوطة يلاحظ لرئيسه المباشر كل خلل طارئ .
- معين أمين مخزن : عامل مكلف بنقل وترتيب المواد الاولية المودوعة بالمخزن .
- اطار اشراف في الميكانيك العام : هو مسؤول يعرف جيدا كل التعديلات الواجب اجراؤها على الآلات الموجودة تحت سلطته كما هو ملم إلاما تاما باجراء التحسينات عليها والسهر على صيانتها وهو مسؤول عن النظام داخل قسمه وعن انتظام انتاج عماله وتسجيل مختلف المراقبات المطلوبة كما وكيفما .
- العامل الكهربائي : يجب ان يكون بإمكانه اصلاح جميع العطب الكهربائي بالمؤسسة .
- العامل اللحام : يجب ان يقوم بجميع عمليات اللحام .
- العامل الخراط : هو عامل يجيد صيانة المخرطة .
- عامل الاحكام الميكانيكي : هو عامل ملم إلاما تاما باعمال الصيانة التي تتطلبها الاحكام والتوضيب .