

## مراكز العمل

الصنف	الاجر الاصلي بالساعة	اعوان مشتركون	مراكز العمل	
			الجلود الكبيرة	جلود العجول والماعز لصناعة الاحذية - جلد الخيول
الاول	130 مليم	شغال	شغال نقل ورفع	شغال نقل ورفع معين قيس
الثاني	150 مليم	مساعد ميكانيكي	<ul style="list-style-type: none"> <li>غطس الجلد - حذف الشعر من الجلد</li> <li>حذف الزوائد بالآلة (معين)</li> <li>الصقل بالآلة (معين)</li> <li>العامل على منشار السلخ (معين)</li> <li>دك الجلد وغطسه وتجفيفه</li> <li>قصاص الجلد</li> <li>التجفيف والتعليب واللف</li> <li>واضع الصبغة السوداء</li> <li>الصاقل على الآلة</li> <li>القصاص</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>سلخ الجلود بطريقة هادئة بالآلة - سلخ بالمنشار لزوائد رؤوس الجلد</li> <li>غطس الجلود وحذف الشوائب - ازالة الشعر عنها - استخراج الجلود للتجفيف</li> <li>التهديب بالآلة - ازالة المشاطر بالمنشار</li> <li>عامل السلخ على المنشار الآلي (معين)</li> <li>الواضع على مائدة العمل - ازالة التجاعيد عن الجلود بالآلة - عصر الجلود وتعليقها ووقايتها من الانكماش - ارجاع الرطوبة الى الجلود بعد تحفيقها</li> <li>صقل الجلود وصياغتها - ازلتها من الاطار وتليينها بعد التهذيب والتجفيف</li> <li>ازالة الجلود من اطارات التعليق ونقلها</li> <li>اعادة الرطوبة للجلود وغسل الصوف</li> <li>وضع العقاقير على الجلود لازالة الاصواف</li> </ul>
الثالث	175 مليم	بناء دهان عامل الرصاص حام سائق	<ul style="list-style-type: none"> <li>القصاص والسالخ بالآلة اليدوية</li> <li>السلخ بالآلة (سائق)</li> <li>حذف الزوائد بالآلة (سائق)</li> <li>تنظيف الجلد بالآلة (مجموعة الآت)</li> <li>مزيل التجاعيد - الصاقل بالآلة</li> <li>طرق الجلد ودعكه بالآلة</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>معين عامل فرز الجلود - حذف الزوائد من الجلود بواسطة الآلة او باليد</li> <li>سلخ الجلود لازالة بقايا اللحم والشحم عنها باليد</li> <li>تهذيب الجلود باليد</li> <li>حذف التجاعيد عن رؤوس الجلود الصقل بالآلة</li> <li>عامل السلخ على المنشار الآلي (سائق)</li> <li>معلم غسل الاصواف</li> <li>عامل بالسلخ بالآلة</li> <li>تهذيب الجلود العادي مع وضع الصبغة</li> <li>اعادة اللين للجلود - دعكها بالاسطوانة</li> <li>عامل الغسل باليد صباغ الجلود</li> <li>عامل على الآلة مع الانكماش</li> <li>اعادة الرطوبة للجلود بالآلة</li> </ul>
			<ul style="list-style-type: none"> <li>تقليع الشعر عن الجلود</li> <li>وغطسها في خزان الماء</li> <li>حذف الزوائد بالآلة فغطس الجلود واخراجها من خزان الماء</li> <li>قص المشاطر - بالمنشار الآلي القاطع</li> <li>وضع الجلود للتجفيف على موائد العمل</li> <li>عصر الجلود</li> <li>ازالة التجاعيد عن الجلود بواسطة الآلة</li> <li>تعليق الجلود في اطاراتها</li> <li>اعادة الرطوبة للجلود مع تليينها</li> <li>صناعة الجلود بالآلة - بالفرشاة (الصبغة) تعفير الجلود</li> <li>ازالة الجلود من اطارات التعليق ونقلها</li> <li>اعادة الرطوبة للجلود وغسل الصوف</li> <li>وضع العقاقير على الجلود لازالة الاصواف</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>تقليع الشعر</li> <li>غسل الاصواف</li> <li>ازالة الاصواف عن الجلود</li> <li>تعليق الجلود</li> <li>تجفيف</li> <li>غطس الجلود في خزانات الماء واخراجها</li> <li>مد الجلود على بساط التجفيف</li> <li>وكيل مخزن غير فارز</li> <li>غطس الجلود واخراجها</li> </ul>

## مراكز العمل

الاجر الاصلي بالساعة	اعوان مشتركون	الجلود الكبيرة	جلود العجول والماعز لصناعة الاحذية - جلد الحيول	جلود الغنم والماعز	الصفة
130 مليم	شغال	شغال نقل ورفع	شغال نقل ورفع بالتنظيف بالفرشة اليدوية	شغال نقل ورفع - معين قيس	الاول
		- عامل على الاسطوانة مشحم ومزيت باليد - واضح الاصباغ بالفرشاة اليدوية - واضح الجلد في الاطار بالمسمار والملقط - وكيل مخزن (معين الفارز) - واضح العقاقير للجلود المختصرة - واضح الصبغ الابيض - دهان لماع صباغ - دهان بالال- الدهن - مهذب الجلود - صاقل يدوي	- اعادة الرطوبة للجلود بالآلة (سائق) - واضح الجلود على الاطار - واضح الاصباغ - كي الجلود بالمكنوة الآلية او اليدوية - اعادة طراوة الجلود باليد - صقل الجلود برحي الصقل - دكها - تشويط الشوائب العالقة بالجلود بالآلة - صبغة الجلود - تلميعها - كي الجلود وصقلها بالضاعة وصباغيتها بالآلة الصباغة - تلميعها	- تقطيع الشعر بالآلة (عامل على مائدة) - عامل قيس الجلود - عامل فرز الجلود حسب مجموعة 12	
195 مليم	- وكيل مخزن ميكانيكي - عامل على الآلة المخرطة - عامل احكام - ميكانيكي	- متسلم الجلود - مرتب - تنظيف الجلود من الشعر باليد - قاطع الجلود - المرقق - معدل الآلة التسوية - مرتب الجلود باليد - وكيل مخزن - عامل الفرز والترتيب - مرقق الجلود بالموسى الآلية - عامل الصبغة البيضاء باليد - دك الجلود ودباغتها على مائدة العمل باليد - صباغ مهيب الجلود - عامل ترتيب الجلود الجاهزة - عامل تسوية الجلود المقصوة	- عامل الفرز والترتيب - سائل معدل الآلات - تسوية الجلود باليد بالمنشار الآلي - تسوية الجلود بالآلة الجارة - صقل الجلود الجاهزة - وضع الاصباغ المذهبة والفضية على الجلود - تسوية الجلود وصقلها بالآلة الجارة - التسوية باليد - تلميع الجلود باليد - صبغة الجلود بلون الابيض	- فارز الاصواف - القاطع بالمنشار الآلي (المعدل) - مزيل الزوائد باليد - التسوية بالآلة الجارة - تبسيط الجلود ومدھا - تهذيب الجلود بالرحي (التهيئة لصنع القفافيزر والملف) - صقل الجلود المدبوغة واعادة الرطوبة - صبغة الجلود - مزيل الانكماش - واضح الاصباغ - واضح الالوان - (الشموازة) مراقب تفاعل المواد الكيماوية - مرتب الجلود المسوي على الآلة الجاري - قصاص الجلود الملونة والمدبوغة	الاربع
215 مليم	رئيس فريق				الخامس

ملاحظة : يكون التطور الافقي بـ 2% ممتدا على 29 سنة - لا تؤخذ سنة لانطلاق بعين الاعتبار