

الملحق 4

مقاييس الانتاج :

تحدد مقاييس الانتاج باعتبار معدات الصنع المتوفرة لمدة ربيع ساعة لتناول اكلة خفيفة .

1 - صنع البارود :

مصنع الطحن :

بالنسبة لانتاج يقابل التي خلط

انتاج عادي : 29 طن 400 في الاسبوع

مجموعة اربعة اشخاص من بينهم عامل لنقل البضاعة الى آلة الخلط .

معمل آلات الخلط :

49 عبوة بـ 300 كلغ اسبوعيا (من الاثنين الى السبت بدخول الغاية) وبالنسبة لالة الواحدة .

8 عبوات	الاثنين
8 عبوات	الثلاثاء
9 عبوات	الاربعاء
9 عبوات	الخميس
9 عبوات	الجمعة
6 عبوات	السبت

عدد الاعوان : عامل واحد بالنسبة لالة الواحدة يساعده مون لنقل مادة النيترات .

معمل الغربلة :

مجموعة من ثلاثة اشخاص يتولون غربلة حصيلة آلي خلط .

2 - تعبئة الخراطيش :

(1) بالنسبة لاربع آلات لليوم الواحد ذي 7 ساعات .

عدد الصناديق	عيار
37	25
40	28
62	30
68	32
98	35
98	40
98	45
118	55
118	70

(2) بالنسبة لاربع آلات في اليوم الواحد ذي خمس ساعات (السبت) .

عدد الصناديق	عيار
22	25
23	28
41	30
43	32
43	35
61	40
61	45
61	55
	70

عدد الاعوان : خمسة اشخاص بالنسبة لاربع آلات

3) الدهن بواسطة البرافين ووضع العلامات والتعريف والتعليب والتخزين :

مجموعة خمسة اشخاص مما يقابل انتاج اربع آلات من الخراطيش المتماثلة

بالنسبة للخراطيش من عيار 35 - 40 و 45 يضاف ثلاثة اشخاص

بالنسبة للخراطيش من عيار 55 الى 70 يضاف اربعة اشخاص

6 - آلات صنع الغلافات :

مجموعة متركبة من 5 اشخاص بالنسبة لانتاج اربع آلات في صورة حصول انقطاع مفاجيء في الصنع يمنح تعويض حسب العرف الجاري

المفرقات الارضية :

1 - سيسمودين :

عيار 55 / 1 كلغ

الصنع والتعبئة في الغلاف :

ست عبوات بـ 400 كلغ بالنسبة لمجموعة متركبة من ستة اشخاص في سبع ساعات انتاج

التنظيف والتعليب :

I4 صندوقا بـ 30 كلغ بالنسبة للعامل الواحد

2 - سيسميكس :

صنع I8 عبوة بـ 300 كلغ بالنسبة للآلة الواحدة في 7 ساعات مجموعة متركبة من 7 اشخاص

التعليب والمناولة :

مجموعة IO اشخاص

الانتاج : I70 صندوقا بـ 30 كلغ

في صورة حصول انقطاعات مفاجئة في الصنع يمنح تعويض حسب العرف الجاري

فتيلة الوقاية

مجموعة متركبة من 7 اشخاص :

محضر واحد : اعداد ما يكفي من البارود لثلاث آلات ، التزويد بمادة « القطران » والقيام بعدة وزيارات

ثلاثة اعوان على الآلات : صنع الفتيلة : 60 بكرة طول الواحدة عشرة امتار في الساعة وبالنسبة للآلة الواحدة عونان مكلفان باعداد الفتيلة : الانتاج في 7 ساعات : 660 بكرة طول الواحدة IO امتار

الانتاج في 4 ساعات : 440 بكرة طول الواحدة IO امتار ، شخص واحد مكلف بالتعليب والتخزين بالنسبة لانتاج ثلاثة اعوان

في صورة حصول انقطاعات مفاجئة في الصنع يمنح تعويض حسب العرف الجاري