

**محطة التوزيع :**

يتم فيها انجاز عمليات تصفية الحليب وتكييفه وتعليبه بالادنان او القوارير لتسليمها للاستهلاك .

**عسوان اشراف :**

يمارس الرقابة على فريق من عمال الرفع والنقالة المكلفين بتعبئة القوارير بمعونة مجموعة من الالات كالمعدة للغسل والجذب وقفل القوارير وكل الالات الاخرى الخاصة بالتعليب .

**رئيس فريق عمال مختصين :**

يمارس سلطة الاشراف على عمال مختصين

**رئيس فريق قبول :** (التعبئة بالصفائح والصحاريح)

في محطة للحليب كما هي مبينة بما ياتي :

عون يتولى سلطة اشراف عادية مكلف بمراقبة الاعوان المكلفين بانجاز عمليات قبول وباستخراج الحليب في الصفائح ، بمختلف اعمال النقل والرفع التي يتطلبها مصلحة المحطة وبالخصوص تنظيفها فهو مطالب بتدوين وترسيم الكميات المقبولة من الحليب ومشتقاته كما بضمن الكميات المستخرجة منه .

**رئيس وصيف :**

يتولى شحن الكميات المعينة من الحليب ومشتقاته ، مسؤول عن المودوعات المناطة بعهدته .

**رئيس مركز الجمع :**

عون لا يشترط ان يكون لديه شهادة مهنية معينة ، مكلف بالقيام بعمل جمع الحليب بعد قضاء فترة في التطبيق .

I ب) اعوان تتوفر فيهم مقدرة مهنية مما يسمح لهم بممارسة سلطة الاشراف بصفة قارة على عدد من العمال والعملة المختصين . يتكفلون بضمان انتاجيتهم تحت امرة عون اشراف من درجة اعلى .

**رئيس فريق الصنع :**

عون يمارس اشرافه على عمال مختصين .

**رئيس فريق التعليب :**

يتكفل بالسهر ومراقبة مختلف الافواج العامة في شحن القوارير والعلب وفي كل الات التبريد .

**رئيس فريق الصنع :**

رئيس فريق مهني يمارس اشرافه على عمال من ذوى الكفاءة .

**رئيس فريق التقييم والتصفية بمحطة البان :**

يتولى السهر ومراقبة الاعوان ، مكلف بقول الحليب المعد للتقييم والتفريغ وتحويل الحليب وتنظيف تجهيزات التقييم والتصفية والمعدات التابعة .

**رئيس مركز جمع :**

محرز على ديبلوم من مراكز او من مدرسة صناعة الحليب .

**الصنف 2 :**

اعوان يشغلون وظيفة تسيير اعوان انجاز اشغال التي تتطلب معلومات مهنية اضافية ويستدعي كذلك في الميدان المهني جانبا من المبادرة التي تسمح لهم على تأويل تعليمات رئيسهم المباشر على الوجه الاكمل .

2 أ :

**مشرف :**

عون اشراف موضوع تحت اوامر رئيس ورشة الصنع او اطار يمارس سلطة اشرافه على افواج او مجموعات من العمال في الوظائف المختلفة ليسهر على حسن انجاز الاشغال الفنية الادارية الموكولة لمصلحته .

**اعوان الاشراف وفني صناعة الحليب**

يقصد باعوان الاشراف والتسيير العادي والفنيين وما شابههم الاعوان الذين لهم بصفة قارة مسؤولية الاشراف ومراقبة الاعوان وكذلك الاعوان الذين لم يمارسوا اشرافا او مراقبة لهم وظيفة ذات قيمة تعادل ذلك باعتبار القدرة الفنية او المسؤولية المناطة بعهدتهم .

**الصنف 1 :**

اعوان مكلفون وفق تعليمات واضحة صادرة عن عون الاشراف من درجة اعلى لتسيير عملة ومراقبة اعمالهم

**أ) رؤساء افواج اجراء :**

اعوان تسيير صغير مكلفان باوامر من عون اشراف من درجة اعلى بالاشراف بصفة قارة على فريق او فوج من العملة وهم لا يشاركون في انجاز الاشغال المناطة بعهددة فريق عملهم ، كما يسهرون على حسن انجاز العمل ومراقبته وتسيير انتاجيته . يمارسون سلطة اشرافهم على الاجراء العاديين وعلى عمال الاشغال الكبرى

يندرج في هذا الصنف

- مراقبة اعمال الصيانة

- مراقب المستودع

رئيس فريق تكييف وترصيف منتوجات الحليب

عليه ان يقوم بتنسيق اعمال العمال والمستخدمين والفنيين واعوان الاشراف والمهندسين الموضوعين تحت اشرافه المباشر ، يسهر على اعمال الصيانة والعناية بكل المعدات اللازمة للانتاج يعرف جيدا وسائل وامكانيات الانتاج .

#### الصف 6 :

#### المدير الفني :

مهندس او فني من اختصاص عال تتوفر لديه معلومات وتجربة مهنية ثابتة تقع تسمية من قبل الادارة العامة ليسيير الادارة الفنية للصنع .

#### مشرف محطة :

موضوع تحت اوامر رئيس محطة مكلف بتحقيق حسن انجاز الاشغال الموكولة اليه .

#### 2 ب :

#### رئيس مخزن :

اعوان من الصف العالي يشغلون وظائف تتطلب معلومات مهنية ضافية وعميقة ، مسؤولون عن انضباط العمال والافواج ومجموعات العمال الذين يسهرون على تنسيق اعمالهم ، بإمكانهم اتخاذ مبادرات لتحسين الانتاجية والامن الصناعي كما يسهرون على حسن سير قطاعاتهم وفق التعليمات الصادرة لهم عن الاطارات .

#### رئيس ورشة صنع :

عوان اشراف مهني تحت اوامر اطار له تحت اوامره اعوان تسيير من الاصناف السابقة يتولى تنسيق اعمالهم ، يتخذ مبادرات لتحسين الانتاجية وتحقيق الامن الصناعي وسلامه العمال كما يسهر على حسن سير قطاعه او الورشة المناطة بعهدته .

#### رئيس ورشة تنقية الجبن :

مسؤول عن تنقية وفرز الجبن وعن نوعيته .

#### رئيس مصلحة تحويل المواد اللبنة :

يشترط ان تتوفر لديه معلومات مهنية مما يسمح له بتحقيق سير النشاط بالمحطة مكلف بتنسيق الاعمال بها وتنظيم عملته .

#### الصف 3 الاطارات الفنية :

هم الاعوان الذين لهم تكوين فني مدعم ومثبت عادة بشهادة او مؤهل او تجربة معادلة بإمكانهم بتفويض من المستاجر ممارسة اشرافهم على اعضاء مساعدين من كل نوع : عمال ، مستخدمين ، فنيين ، اعوان اشراف مهندسين اعضاء اداريين او تجاريين .

#### فنيون من ذوي الاختصاصات العالية :

المستوى : المرحلة الاولى من التعليم العالي

اعوان من ذوي الاختصاصات العالية لهم معلومات فنية وتطبيقية واسعة في المهنة قادرون على اعداد مجموعة العمليات اللازمة لبعث صناعة منتوج . يتحتم عليهم ان يكونوا على بينة وعلى اطلاع بالتقدم الحاصل في وسائل الصناعة المستخدمة وان يكون قادرين ايضا على النقد والتحليل وادخال تحسينات على الصناعة وخلاصة القول قادرين على تكوين واتقان الاعوان الموجودين تحت اشرافهم .

#### الصف 4 :

#### المهندسون المؤهلون :

اعوان من رتبة عالية يكلفون بالادارة الفنية او بوظيفة ذات مسؤولية لها صلة بما يعادل الدبلوم المحرزون عليه .

#### الصف 5 :

#### رئيس الصنع او معمل :

مهندس او تقني من ذوي الفنيات العالية محرز على شهادة مهنية في الاختصاص ، موضوع تحت اوامر الادارة الفنية او العامة كما ان له تحت مسؤوليته عدد من الورشات ومكتب دراسات وبعث مشاريع واعمال صناعة . يتحتم عليه ان يخطط جميع اعمال بعث المشاريع وتصميمها كما يتولى توزيعها بين مختلف مواطن الشغل واقسام الصنع ويسهر على انجازها .