

**CLASSIFICATION PROFESSIONNELLE DES OUVRIERS DE LA FABRICATION**

Catégorie	N° d'ordre des postes	LIBELLE DES POSTES DE TRAVAIL ET DES DIFFERENTES OPERATIONS DE FABRICATION
		<i>Section : Coupe de tiges ou de dessus de chaussures :</i>
(O. Q2) VI	1	Coupe à la main ou à la machine de tiges pour chaussures hommes, dames et enfants dans toutes espèces de peausseries à l'exception de celles classées dans les postes 2 et 3 suivants
(O. Q1) V	2	Coupe à la main ou à la machine de tiges pour sandales, nu-pieds, de chaussures pour hommes, dames et enfants dans toutes les espèces de matières synthétiques, textiles, dans du cuir flan et croûte
(O. S.) IV	3	Coupe à la main ou à la machine de doublures en peau pour tiges, de morceaux en peau pour garnitures, et de tous accessoires en peau ou matières synthétiques
(O.) III	4	Coupe à la main ou à la machine de matières en plastique pour des sachets, des enveloppes etc...
(M. S.) II	5	Traçage à la main de premières et de doublures en matières synthétiques
(M. S.) II	6	Compostage à la main ou à la machine de toutes pièces coupées
		<i>Section : Préparation de Piquage :</i>
V	7	Parage à la main de toutes les pièces qui forment une paire de tiges de chaussures
IV	8	Parage à la machine de toutes les pièces qui forment une paire de tiges de chaussures
IV	9	Remplissage à la main ou à la machine de toutes les pièces constitutives d'une paire de tiges de chaussures
IV	10	Perforage sur machine automatique ou sur machine à 1 ou 2 aiguilles de toutes les pièces constitutives d'une tige de chaussures
IV	11	Triage et vérification des coloris et des épaisseurs des pièces coupées en peau et autres avant utilisation pour assemblage
III	12	Assemblage à la main du dessus de la tige et de la doublure par collage (mise sur doublure)
III	13	Egalisage ou refendage à la machine des pièces coupées dans des peausseries de dessus, de peausseries de doublures
III	14	Pose avec machine perceuse-poseuse automatique des oeillets et des crochets
II	15	Egalisage à la machine de menus morceaux coupés dans des peausseries diverses
II	16	Tous postes d'encollage et de collage
II	17	Encrage à la main des bords des pièces coupées dans des peausseries variées (avant ou après assemblage)
II	18	Tirage et bouclage de fils
II	19	Brûlage des fils et bords des pièces coupées
II	20	Pose à la main ou à la machine de pastilles sur les quartiers de tiges
II	21	Ecrasage ou battage à la main ou à la machine de toutes pièces jointées ou assemblées, par une couture ou collage
II	22	Préparation et confection à la main ou à la machine de noeuds pour garnitures dans des peausseries ou autres matières
II	23	Pose ou fixation à la main ou à la machine des objets en métal pour les garnitures de tiges, rivets, des boucles, des agrafes etc...)
II	24	Pose à la machine « perceuse-poseuse simple » des oeillets ou des crochets (machine manuelle ou à pédales)
II	25	Perforage à la main avec emporte-pièces.
II	26	Gaufrage avec machine de toutes pièces coupées dans des peausseries
II	27	Traçage à la main ou à la machine suivant un gabarit, de toutes les pièces coupées
II	28	Pointage des points de repère
II	29	Retournage et collage à la main de la doublure en bord fourreau
II	30	Refrâichissage à la main des doublures de tiges piquées ou non
II	31	Pose à la main des lies, ou galons de renfort, sous-oeillets, renfort-tiges, mousse, élastique, renforts de bords de tiges ect...
II	32	Laçage à la main ou avec machine provisoire de tiges avant montage
II	33	Collage et guttage à la main de toutes pièces coupées dans des peausseries ou autres matières

## CLASSIFICATION PROFESSIONNELLE DES OUVRIERS DE LA FABRICATION (suite)

Catégorie	N° d'ordre des postes	LIBELLE DES POSTES DE TRAVAIL ET DES DIFFERENTES OPERATIONS DE FABRICATION
		<i>Section : Brochage cuir et préparation :</i>
VI	34	Contrôle de qualité de toutes les pièces coupées dans les cuirs à dessous (semelles)
V	35	Découpage à la main ou à la machine des semelles et bonbouts dans du cuir croupon
V	36	Découpage ou brochage à la main ou à la machine des premières de montages en cuir (collet-flanc)
IV	37	Découpage à la machine des semelles, en néocompost, en crêpe, en microcellulaire
IV	38	Découpage à la main des semelles, des patins, de talons et autres en liège
III	39	Découpage ou brochage à la machine des contreforts, des bouts durs, dans du cuir (collet-flanc)
III	40	Découpage à la main ou à la machine des premières de montage, des intercalaires, et autres dans du syndermé et autres matières
III	41	Découpage à la main ou à la machine des trépointes en cuir, des bandes et autres en matières synthétique ou en syndermé
III	42	Verrage ou cardage à la machine des semelles, premières, intercalaires et autres en cuir croupon collect ou flanc
III	43	Verrage ou cardage à la machine des semelles monoblocs, des semelles simples, des semelles à cuvette en caoutchouc, plastique, néoconport et microcellulaire
III	44	Batissage à la main de talons en cuir, en crêpe, en liège, en caoutchouc, en utilisant au mieux tous les déchets
II	45	Découpage de menus morceaux en cuir, en liège crêpe, caoutchouc, dans les déchets
II	46	Egalisage à la main ou à la machine de menus morceaux dans toutes matières (couche points, bonbouts, cambrions, ect...)
II	47	Estampillage main ou machine de toutes pièces pour dessus et pour dessous
		<i>Section : Piquage de tiges de chaussures :</i>
VI	48	Contrôle et vérification des tiges après assemblage par couture ou par collage avant finition
VI	49	Piquage — apprêtage et réparation complète de tiges abîmées en cours d'exécution ou de montage
V	50	Piùre de montage de tiges sur première en peau (california)
V	51	Piùre de fermeture éclair en 2 fois, non préaffichée ni positionnée
V	52	Piùre de claquage de quartiers en peau sur empeignes en peau et d'empeignes en peau sur quartiers en peau avec points d'arrêt
V	53	Piùre d'assemblage de bouts golf, de bouts rapportés non fixés, par collage
V	54	Piùre de cordon, de bourrelets, de plastrons, de tiges mocassin
V	55	Piùre de lanières pour tiges de chaussures pour dames
V	56	Piùre simulée d'ornementation de pièces constitutives de tiges (sans traçage préalable)
V	57	Piùre d'assemblage ou de jointage arrière de tiges en peau
V	58	Piùre de tout de tige non collée
IV	59	Piùre d'assemblage de bouts golf, de bouts rapportés fixés par collage
IV	60	Piùre de talonnettes extérieures en peau
IV	61	Piùre de bords anglais, de bords fourreau
IV	62	Piùre de claquage de quartiers sur empeignes, d'empeignes sur quartiers en peau sans points d'arrêts
IV	63	Piùre d'assemblage ou de jointage de doublures de tiges
IV	64	Perforage à la machine ou sur machine à 1 ou 2 aiguilles de toutes les pièces constitutives d'une tige de chaussures
IV	65	Piùre simulée d'ornementation de tiges en peau avec traçage préalable
IV	66	Piùre de galonnage ou de bordage de tiges ou parties de tiges en peau
IV	67	Piùre d'assemblage ou de jointage de quartiers en peau par points en zig-zag
IV	68	Piùre de fixation sur côtés de tiges en peau, des élastics recouverts ou non
III	69	Piùre d'assemblage ou de jointage d'arrières de tiges en textile (tennis et articles similaires)
III	70	Piùre de jointage de bec glissoire
III	71	Piùre de fixation de talonnettes intérieures, de bagnettes, de languettes, de soufflets, etc... en matière textile synthétique ou en peau
III	72	Piùre de tour de tige après collage
III	73	Piùre de brides pour nu-pieds
III	74	Piùre de tiges en textile sur premières de montage (tennis et articles similaires)
III	75	Piùre de fermeture-éclair préalablement collées après positionnement
III	76	Piùre d'arrêt de claquage (automatique)
III	77	Piùre de bordage ou de galonnage de tiges ou parties de tiges en textile, matière, synthétique (tennis et articles similaires)
III	78	Piùre de galonnage de premières de nu-pieds
III	79	Piùre d'assemblage par points selliers de l'enrobage de premières de montage de nu-pieds
III	80	Piùre de ficelle sur les bords des tiges
III	81	Piùre simulée d'ornementation de tiges en textile (tennis et articles similaires)
III	82	Piùre de pastille en peau, en textile, en matière synthétique, sur tiges
II	83	Piùre d'assemblage ou de jointage d'enveloppes en polyéthylène — plastique
II	84	Piùre d'assemblage ou de jointage de bouclures en textile pour tiges

**CLASSIFICATION PROFESSIONNELLE DES OUVRIERS DE LA FABRICATION (suite)**

Catégorie	N° d'ordre des postes	LIBELLE DES POSTES DE TRAVAIL ET DES DIFFERENTES OPERATIONS DE FABRICATION
<i>Section : Montage et préparation :</i>		
VI	85	Contrôle de la qualité du montage fini
VI	86	Démontage — réparation — remontage sur chaîne de fabrication
V	87	Montage à la machine Consol (bouts + flancs + emboîtages), montage machine de bouts à la colle, au fil de fer, montage à la main de mocassin vrai
IV	88	Montage à la machine Consol (débutant), montage machine d'emboîtages, montage machine de flancs, montage machine de nu-pieds, montage machine de mules, montage de tiges sur formes en alluminium (injecté)
III	89	Montage d'espadrilles avec fil ou non
III	90	Préparation du chariot avant le lancement de la production (le garnir de formes, de tiges et de toutes fournitures)
III	91	Fixation ou arrêlage de tiges sur formes
III	92	Mortaisage à la main ou à la machine des premières de montage du nu-pieds
II	93	Galbage à la machine des emboîtages, des contreforts, des tiges
II	94	Encollage et collage à la main ou à la machine avant montage sur formes, des bouts durs, contreforts et autres renforts
II	95	Affichage à la main ou à la machine de premières de montage
II	96	Brochage à la main ou à la machine des premières de montage affichées sur formes
II	97	Humidification des tiges avant montage
II	98	Laçage des tiges à la main ou à la machine avant le montage
I	99	Nettoyage des formes avant montage
<i>Section : Couture et préparation</i>		
VI	100	Couture à la main des trépointes en cuir, de plastron de mocassin vrai, par tous points de couture
V	101	Couture d'assemblage à la main « de part en part » (Blake), d'assemblage de la semelle et de la trépointe (petits-points) couture d'article dit « Kneip », couture des nu-pieds, couture retournée dite « Norvégienne », couture de bandes d'enrobage
V	102	Couture à la machine de trépointe en cuir
IV	103	Couture à la machine de part en part (Blake) couture à la machine petits points, couture à la machine article Kneip, couture à la machine dite Norvégienne, couture à la machine de fausses trépointes, couture à la machine de bandes d'enrobage
IV	104	Couture à la machine des espadrilles en points de chaînette, latérale
IV	105	Rafraichissage à la machine après la couture de la trépointe
IV	106	Brochage à la machine sur forme de semelles cuir et autres
III	107	Couture à la main des espadrilles par points divers
III	108	Gravure à la main des premières de montage
III	109	Gravure à la machine, actionnée à la main, des premières de montage, des semelles
III	110	Relevage à la main ou à la machine des gravures
III	111	Réformage de chaussures arrachées de forme (après la couture de part en part)
III	112	Rafraichissage à la machine après le montage des bouts, des flancs, des emboîtages
III	113	Marquage à la main ou à la machine des points de couture (avant ou après battage des semelles)
III	114	Brochage à la main des semelles et talons en crêpe, liège, caoutchouc, après affichage
III	115	Couture à la machine des semelles d'espadrilles, des premières des nu-pieds
II	116	Encollage et collage à la main des gravures et après couture des semelles
II	117	Rabattage ou battage à la main ou à la machine des semelles
II	118	Affichage à la main ou à la machine des petits intercalaires, semelles, dans toutes matières
II	119	Rafraichissage à la main après montage
II	120	Arrachage à la main des crampons, du fil de fer, des pointes
II	121	Posage ou fixage des cambrions en bois, acier, cuir, par collage ou par pointes
VI	122	Remplissage ou garnissage après pose de la trépointe
<i>Section : Fraisage -- préparation et finissage</i>		
VI	123	Contrôle de la symétrie du fraisage des lisses, talons de chaussures
V	124	Fraisage à la main ou à la machine des lisses et gorges collantes de chaussures dames avec talon haut
IV	125	Fraisage à la main ou à la machine complet de toutes chaussures, et dans toutes matières et semelage utilisés
IV	126	Fraisage à la main ou à la machine fragmenté de toutes chaussures, et dans toutes matières employées pour le semelage
IV	127	Gongage à la main ou à la machine des talons posés, en cuir, crêpe, talon bloc, caoutchouc, liège
IV	128	Chevillage à la machine de bontbouts en cuir
IV	129	Ponçage à la main ou à la machine des semelles et des gorges en cuir de chaussures dames

## CLASSIFICATION PROFESSIONNELLE DES OUVRIERS DE LA FABRICATION (suite et fin)

Catégorie	N° d'ordre des postes	LIBELLE DES POSTES DE TRAVAIL ET DES DIFFERENTES OPERATIONS DE FABRICATION
III	130	Cardage ou verrage à la main ou à la machine des semelles, des intercalaires, patins, coupés dans du cuir, croupon collet, flanc
III	131	Dégrossissage à la main ou à la machine des talons posés en cuir, et toutes autres matières employées
III	132	Gougeage main ou machine des talons posés ou non, coupés dans du caoutchouc micro-cellulaire
III	133	Posage à la main ou à la machine de talons enrobés, en cuir, et caoutchouc « bloc »
III	134	Posage à la main ou à la machine de coins de talons en caoutchouc — ou en cuir
III	135	Egalissage ou surfacage à la main ou à la machine des talons posés (toutes matières employées)
III	136	Verrage à la main ou à la machine des lisses, des talons, du garnissage ou remplissage après pose trépointe
III	137	Verrage à la main ou à la machine des dessous des tiges montées sur formes
III	138	Ponçage et dépoussiérage à la main et à la machine des semelles et talons
III	139	Déforme à la main ou à la machine des lisses, des talons, des semelles
II	140	Verrage à la main ou à la machine des semelles en caoutchouc
II	141	Posage à la main ou à la machine de talons préfabriqués; pour hommes, pour dames, etc...
II	142	Encrage à la main des lisses, talons et des semelles, (coloration)
II	143	Enduire à la main ou à la machine les lisses, les talons, les semelles avec cire pour déforme
II	144	Brossage à la main ou à la machine des lisses, des talons, des semelles après déforme
II	145	Arrachage à la main ou à la machine des formes de montage
		<i>Section : Bichonnage — Emballage</i>
VI	146	Contrôle de qualité de finition et des séries avant mise en boîte
IV	147	Réparation à la main des écorchures sur les tiges des chaussures terminées
III	148	Repassage à la main ou à la machine des chaussures terminées
III	149	Rapage à la main des premières de montage après arrachage des formes
III	150	Coloration à la main ou avec pistolet du dessus de la tige
III	151	Lustrage à la main ou avec pistolet du dessus de la tige
III	152	Vernissage à la main ou autre du dessus de tiges
III	153	Finissage à la main du nettoyage du dessus de tiges avec cirage
II	154	Polishage à la main ou à la machine
II	155	Bourrage à la main des chaussures finies
II	156	Encollage et collage des demi-premières, des premiers de propreté
II	157	Lavage, nettoyage des tiges des chaussures finies
II	158	Laçage à la main — marquage des pointures — référence — marque — étiquette
II	159	Mise en boîtes — sachets et autres
II	160	Manoeuvres d'ateliers
IV	161	Moulage de semelles, de talons et plaques en caoutchouc, plastique
IV	162	Moulage sur presses, en autoclave de tous articles chaussants
IV	163	Moulage sur presses par injection de P.V.C. — caoutchouc — autres matières employées
IV	164	Tressage de fils en toutes matières
	165	Ourdissage de semelles en cordes et autres
III	166	Broyage à la machine des déchets de caoutchouc, de plastique
III	167	Malaxage sur cylindre de caoutchouc, malaxage sur banbury
III	168	Dechiquetage, broyage sur laminoirs de blocs en caoutchouc
III	169	Granulage à la machine de caoutchouc — de déchets de plastique
III	170	Lavage et séchage de gomme dechiquetée sur cylindres
III	171	Pesage des ingrédients suivant note écrite
II	172	Ramolissage — trempage de balles de caoutchouc
II	173	Découpage à la main ou à la machine de balles de caoutchouc
II	174	Ebarbage à la main ou à la machine des semelles, des talons, des plaques en caoutchouc ou en plastique
II	175	Détalquage
II	176	Ebarbage à la main (ciseaux) des semelles des espadrilles
II	177	Découpage à la main (ciseaux) de bandes en caoutchouc non vulcanisé
II	178	Profilage et découpage sur 4 cylindres
II	179	Gommage de textile sur machine à gommer