

**Tableau N° 80**  
**Les bruits lésionnels**

<b>Désignation des maladies</b>	<b>Délai de prise en charge</b>	<b>Liste indicative des travaux susceptibles de provoquer ces maladies</b>
<p>Déficit audiométrique bilatéral par lésion cochléaire irréversible. Ce déficit est évalué par une audiométrie effectuée de trois semaines à un an après cessation de l'exposition aux bruits lésionnels, en cabine insonorisée avec un audiomètre calibré.</p> <p>Cette audiométrie doit être tonale et vocale et faire apparaître au minimum sur la meilleure oreille un déficit moyen de 36 décibels calculé en divisant par 10 la somme des déficits mesurés sur les fréquences : 500,1000,2000 et 4000 hertz, pondérés respectivement par les coefficients 2 ,4,3 et 1.</p> <p>Aucune évolution de ce déficit ne peut être prise en compte après l'expiration du délai de prise en charge, sauf en cas de nouvelle exposition au risque.</p>	<p>1an après cessation de l'exposition au risque acoustique (sous réserve d'une durée d'exposition d'un an, réduite à trente jours en ce qui concerne la mise au point des propulseurs, réacteurs, et moteurs thermiques) .</p>	<p>Travaux exposant aux bruits lésionnels provoqués par :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Les travaux sur métaux par percussion, abrasion ou projection tels que : <ul style="list-style-type: none"> <li>*Le décolletage, l'emboutissage, l'estampage, le broyage, le fraisage, le martelage, le burinage, le rivetage, le laminage, l'étirage, le tréfilage, le découpage, le sciage, le cisailage, le tronçonnage ;</li> <li>*L'ébarbage, le meulage, le polissage, le gougeage par procédé arc-air, la métallisation ;</li> </ul> </li> <li>-Le câblage, le toronnage et le bobinage de fils d'acier ;</li> <li>-L'utilisation de marteaux et perforateurs pneumatiques ;</li> <li>-La manutention mécanisée de récipients métalliques ;</li> <li>-Les travaux de verrerie à proximité des fours, machines de fabrication, broyeurs et concasseurs, l'embouteillage ; <ul style="list-style-type: none"> <li>-Le tissage sur métiers ou machines à tisser ;</li> </ul> </li> <li>-La mise au point, les essais et l'utilisation des propulseurs, réacteurs, moteurs thermiques, groupes électrogènes, groupes hydrauliques, installations de compression ou de détente fonctionnant à des pressions différentes de la pression atmosphérique, ainsi que des moteurs électriques de puissance comprise entre 11 KW et 55KW s'ils fonctionnent à plus de 2360 tours par minute, de ceux dont la puissance est comprise entre 55 KW et 220KW s'ils fonctionnent à plus de 1320 tours par minute et de ceux dont la puissance dépasse 220KW ;</li> <li>-L'emploi ou la destruction de munitions ou d'explosifs ;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>-L'utilisation de pistolets de scellement ;</li> <li>-Le broyage, le concassage, le criblage, le sciage et l'usinage de pierres et de produits minéraux ;</li> <li>-Les procédés industriels de séchage de matières organiques par ventilation ;</li> <li>-L'abattage, le tronçonnage et l'ébranchage mécaniques des arbres ;</li> <li>-L'emploi des machines à bois en atelier :scies circulaires de tous types, scies à ruban, dégauchisseuses, raboteuses, toupies, machines à fraiser, tenonneuses, mortaiseuses, moulurières, plaqueuses de chants intégrant des fonctions d'usinage, défonceuses, ponceuses, clouteuses ;</li> <li>-L'utilisation d'engins de chantier :bouteurs, décapeurs, chargeuses, chariots de manutention tous terrains ;</li> <li>-Le broyage, l'injection et l'usinage des matières plastiques et du caoutchouc ;</li> <li>-Le travail sur les rotatives dans l'industrie graphique ;</li> <li>-La fabrication et le conditionnement mécanisé du papier et du carton ;</li> <li>-L'emploi de matériel vibrant pour l'élaboration de produits en béton ;</li> <li>-Les essais et la réparation en milieu industriel des appareils de sonorisation ;</li> <li>-Les travaux de moulage sur machines à secousses et de décochage sur grilles vibrantes ;</li> <li>-La fusion en four industriel par arcs électriques ;</li> <li>-Les travaux sur ou à proximité des aéronefs dont les moteurs sont en fonctionnement dans l'enceinte d'aérodromes et d'aéroports ;</li> <li>-L'exposition à la composante audible dans les travaux de soudage par ultrasons des matières plastiques.</li> </ul> <p style="text-align: center;">Et tous travaux exposant à un niveau sonore équivalent supérieur ou égal à 85dB(A)</p>
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------