الملحق 2

الحدود القصوى الخاصة لملوثات الهواء

1- استخراج أو معالجة أو تكرير النفط : يجب أن لا يتجاوز الانبعاث الجملي لأكاسيد الكبريت التدفق اليومي المقدر بمعدل تركيز يومي يساوي 600 مغ\N م^3 (مقدر بـ SO2) على مجموع التجهيزات التي في وضع اشتغال،

- بالنسبة لكل منشأة، فإن الحد الأقصى لانبعاث أكاسيد الأزوت (مقدر بـ NO_2) لا يتجاوز 200 مغ\N م^3.
- بالنسبة لكل منشأة، فإن الحد الأقصى لانبعاث الجزيئات لا يتجاوز 30 مغ\N م^3.

الحدود القصوى عند المصدر تنسب إلى 3% من الأكسيجين من حجم الغازات المنبعثة المتبقية جافة.

2- إنتاج وتحويل ثنائي أكسيد الكبريت وثلاثي أكسيد الكبريت وحامض الكبريت والأليوم:

أ- وحدات تحويل الحامض الكبريتي:

– إذا كانت نسبة ثاني أكسيد الكبريت عند دخول الغاز تتجاوز 8 %، يجب أن لا يقل معدل التحويل عن 99% والحد الأقصى للتدفق الخصوصي هو 7 كغ\طن منتج من الحامض الكبريتي (100%).

– إذا كانت نسبة ثاني أكسيد الكبريت عند دخول الغاز تقل عن 8%، يجب أن لا يقل معدل التحويل عن 98 % والحد الأقصى للتدفق الخصوصي هو13 كغ\طن منتج من الحامض الكبريتي (100%).

ب ـ وحدات إنتاج الحامض الكبريتي:

يجب أن لا يقل معدل التحويل عن 99.6 % عندما تتجاوز نسبة ثاني أكسيد الكبريت عند الدخول 8 %، والحد الأقصى لمعدل انبعاثات اكاسيد الكبريت والحامض الكبريتي المقدرة بـ(SO2) هو 2.6 كغ/طن منتج من الحامض الكبريتي (100%) أو من حامض مكافئ بتركيز 100% بالنسبة للاليوم أو الانيدريد الكبريتي.

3 ـ إنتاج حامض النتريك:

إن الحد الأقصى للتدفق الخصوصي بالنسبة إلى معدل انبعاثات أكاسيد الأزوت، باستثناء الـ N_2O، و المقدربـ HNO_3 هو 1.6 كغ/طن منتج من حامض النتريك (100%) والحد الأقصى للتدفق الخصوصي بالنسبة إلى معدل انبعاثات أحادي أكسيد الأزوت N_2O هو 7 كغ/طن منتج من حامض النتريكي (100%).

4 ـ إنتاج حامض الفسفور والأسمدة الفسفاطية والمنتجات الفليورية:

- الحامض الفوسفوري : **10** مغ/م^3 بالنسبة للفليور والمركبات غير العضوية للفليور (غاز وحويصلات وجزيئات) مقدرة بـ HF.
- ديامونيوم الفسفاط (DAP) : **50** مغ/م^3 بالنسبة للآمونياك NH3 و **10** مغ/م^3 بالنسبة لـ HF.
- ثلاثي الفسفاط الرفيع (TSP) : **10** مغ/م^3 بالنسبة لـ HF و**50** مغ/م^3 بالنسبة للغبار.
- فسفاط بيكالسيك (DCP) : 50 مغ/م^3 بالنسبة للغبار.
- نيترات الامونيوم : 50 مغ/م^3 بالنسبة للآمونياك NH3 .
- فليورير الاليمنيوم: 10 مغ/م3 بالنسبة لـHF.

5 ـ التعدين :

أفران الأقواس الكهربائية :

مهما كانت نسبة التدفق في الساعة، فإن الحدين الأقصيين للتركيز وللتدفق الخصوصي من الاغبرة هما في آن واحد أقل من المقدارين التاليين: 20 مغ/م^3 و150 غ/طن من الفولاذ.

6 ـ أفران الصلب لمسابك الحديد :

إن الحد الأقصى للتدفق الخصوصي بالنسبة إلى انبعاثات الاغبرة التي تصدر عن أفران الصلب في مسابك الحديد، على مدى دورة كاملة للإنتاج، هو:

- ❖ 500غ/الطن من الصلب المنتج بالنسبة إلى أفران الصلب التي سعتها تساوي أو تقل عن 4 أطنان،

- 350 غ/الطن من الصلب المنتج بالنسبة إلى أفران الصلب التي سعتها أعلى من 4 أطنان و تساوي أو تقل عن 8 أطنان،
- 200 غ/الطن من الصلب المنتج بالنسبة إلى أفران الصلب التي سعتها أعلى من8 أطنان.

7 ـ إذابة النحاس بالتحليل الكهربائي في أفران ذات حوض :

بالنسبة إلى غازات انبعاثات الأفران ذات حوض، وخلال إذابة النحاس بالتحليل الكهربائي، فإن انبعاثات النحاس ومركباته، المقدرة بالنحاس، يجب أن لا تتجاوز 10 مغ/م^3.

8 ـ وحدات إنتاج الزفت أو مواد أخرى لمد الطرقات :

الحد الأقصى لتركيز الغبار هو 50 مغ/م^3 مهما كان التدفق الزمني.

ويجب أن يكون ارتفاع المدخنة 10 مترا على الأقل بالنسبة إلى محطات التغليف ذات طاقة إنتاج تفوق أو تساوي 150 طنا\ساعة و8 أمتار على الأقل بالنسبة إلى محطات التغليف ذات طاقة إنتاج أقل من 150 طنا\ساعة.

9 ـ خزن المحروقات :

يجب أن لا يتجاوز معدل تركيز المركبات العضوية في عوادم وحدات استرجاع الأبخرة 35 مغ/م^3.